

# *ratio*CELL

La machine d'assemblage  
rotative pour la production  
en série

La **ratioCELL** est d'une grande polyvalence pour la production de série dans les applications le plus diverses.

Selon les besoins, la machine peut être équipée de 8 à 24 stations d'assemblage, de process ou de contrôle, à entraînement pneumatique, à cames ou servoélectrique. Les pièces sont transportées entre les stations sur une table indexée à une voie ou jusqu'à 8 voies si de grandes quantités sont nécessaires.

Le concept, strictement modulaire et basé sur des composants standards, permet de concevoir le système en fonction des besoins sans compromettre la disponibilité ou l'accessibilité.

## Domaine d'utilisation

- Pour les cadences jusqu'à 480 pièces/minute
- Assemblage et contrôle de sous-ensembles complexes ou de produits avec 3 process ou plus d'assemblage, de manipulation ou de contrôle
- Pour les divers secteurs et environnements de production



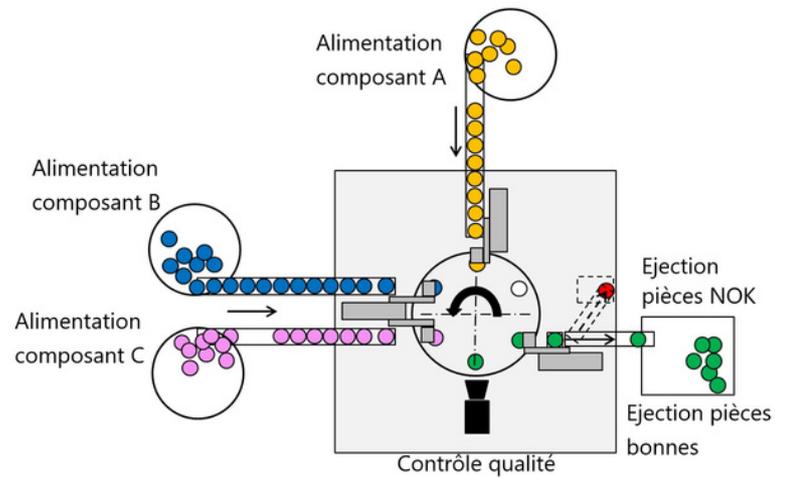
Bien entendu, la **ratioCELL** peut également être fournie en conformité avec les exigences GMP, GAMP5 ou CFR21 part 11.



## Exemple d'application

Machine **ratioCELL**, équipée d'un plateau tournant à 6 positions pour l'assemblage de 3 composants en plastique avec contrôle consécutif des pièces à la cadence de 80 pièces/minute.

1. Alimentation et dépose composant A
2. Alimentation et assemblage composant B
3. Alimentation et assemblage composant C
4. Contrôle optique
5. Ejection des pièces OK/NOK dans des bacs
6. Contrôle effectif pièce éjectée



## Données techniques

Cadence  
Entraînement  
Commande  
Raccordement  
Réalisation (optionelle)

jusqu'à 480 pièces/minute  
pneumatique, par cames ou servo-entraînement  
Siemens S7  
400 VAC / 50 Hz, min. 5 bar  
selon GMP, GAMP5 et 21 CFR part 11



LAS Lean Assembly Systems GmbH  
Talstraße 13  
73547 Lorch-Weitmars  
Allemagne

T +49 (0) 7172 / 189 17 - 0  
info@las-automation.de

[www.las-automation.de](http://www.las-automation.de)

Films

