

picoCELL

Assemblage et contrôle dans des espaces réduits



La **picoCELL** est une machine de base extrêmement compacte et économique pour l'assemblage et le contrôle de sous-ensembles ou de pièces complètes.

Selon l'application, la machine est équipée d'un entraînement pneumatique, à cames ou servo-entraînement. Différents critères tels que le nombre de composants et de procédés, la cadence requise et, enfin et surtout, l'emplacement sont pris en compte.

Grâce à son faible encombrement de moins d'un mètre carré, la **picoCELL** est utilisée en particulier dans les salles blanches et peut être installée presque partout ou facilement intégrée dans des lignes de production existantes.

Domaine d'utilisation

- Cadences allant jusqu'à 240 pièces/minute
- Assemblage et contrôle de sous-ensembles ou pièces de 2 à 4 composants
- Contrôle à 100 % des pièces une voie ou multivoies
- Optimale pour la mise en réseau directe avec les presses à injecter (assemblage en ligne)



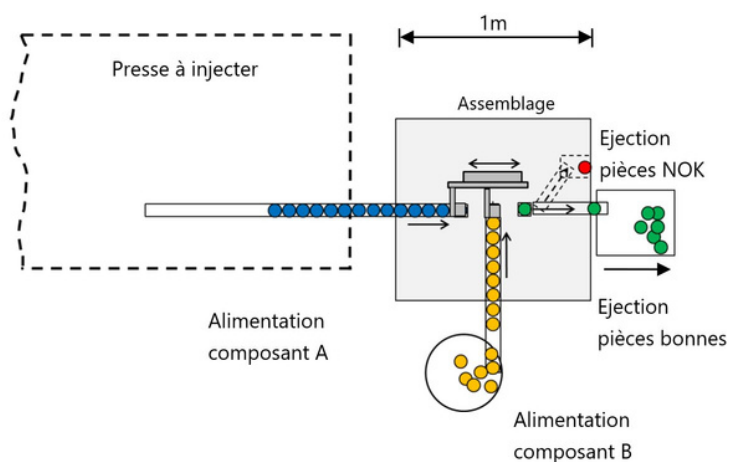
Bien entendu, la **picoCELL** peut également être fournie en conformité avec les exigences GMP, GAMP5 ou CFR21 part 11.



Exemple d'application

Machine **picoCELL** équipée d'un module d'alimentation avec 2 pinces pour l'assemblage de 2 composants à une cadence de 80 pièces/minute.

1. En sortie de presse, aménagement des composants A par bande transporteuse
2. Alimentation composant B par bol vibrant
3. Assemblage composants A et B et contrôle
4. Ejection des pièces bonnes dans boîte
5. Ejection des pièces non conformes dans bac



Données techniques

Dimensions (L x l x H)

Cadence

Entraînement

Commande

Raccordement

Réalisation (optionelle)

1.000 x 800 x 2.000 mm

jusqu'à 240 pièces

pneumatique, par cames ou servo-entraînement

Siemens S7

400 VAC / 50 Hz, min. 5 bar

selon GMP, GAMP5 et 21 CFR part 11



LAS Lean Assembly Systems GmbH
Talstraße 13
73547 Lorch-Weitmars
Allemagne

T +49 (0) 7172 / 189 17 - 520
info@las-automation.de

www.las-automation.de