

Machine d'assemblage pour bouchons

- rapide et fiable



Les exigences clients

- Assemblage de **260 bouchons/minute**, comprenant **2 composants**
- **Disponibilité technique > 95%**
- Distribution fiable des joints
- Autonomie de 2h
- Respect des normes de qualité et de sécurité du secteur pharmaceutique
- Bonne accessibilité aux process

La solution LAS

Machine d'assemblage **picoCELL** commandée par cames avec un **encombrement < 1m²**, transport des composants par manipulateur multivoies avec 6 pinces

- **65 cycles/minute** (15.600 pièces/h)
- Alimentation à 2 voies pour opercule et à 4 voies pour joint
- Préhension en douceur à l'aide de pipettes d'aspiration
- Contrôles après chaque process d'assemblage
- Petit encombrement



Séquence d'assemblage

- Distribution à 4 voies des joints
- Distribution opercule et assemblage avec joint
- Contrôle
- Evacuation des pièces OK dans des récipients

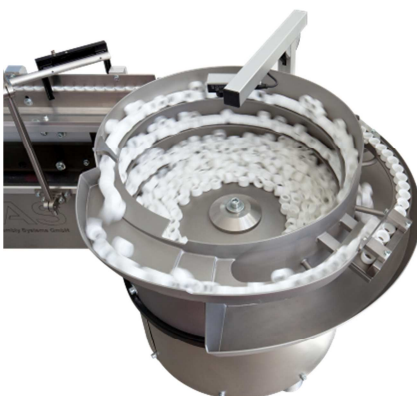
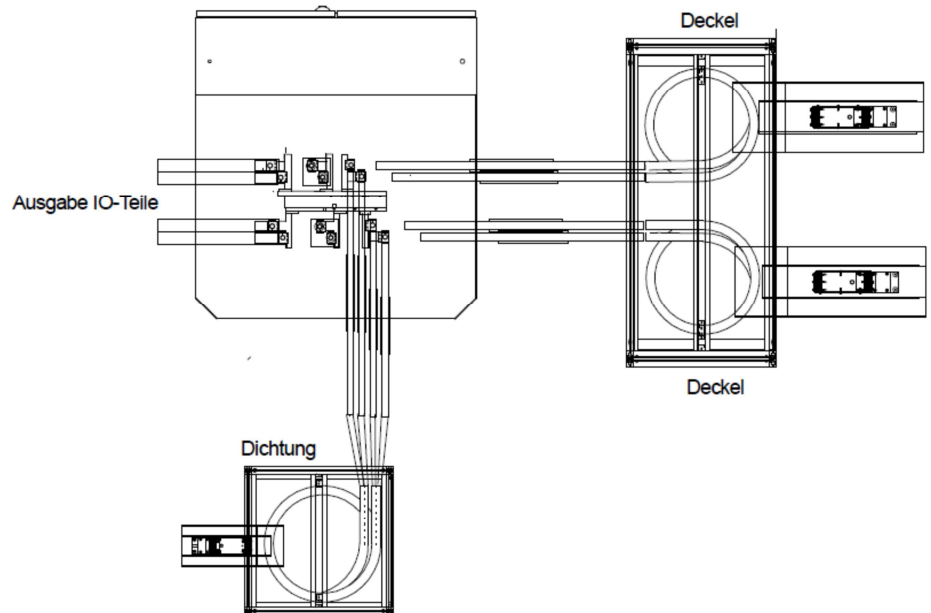
Process clés

- Distribution et assemblage fiable de joints
- Contrôle tactile

Les données caractéristiques du projet

- Encombrement: 6 m²
- Temps de réalisation: 4 Monate

Remarque: les systèmes de distribution ont été réalisés par le service **feedingSYSTEMS** de LAS.



Votre interlocuteur:

Jochen Heller

LAS Lean Assembly Systems GmbH

Talstraße 13

D-73547 Lorch-Weitmars

Allemagne

Tel. +49 71 72 / 1 89 17 – 530

Mobil +49 171 30 54 023

E-Mail j.heller@las-automation.de