

Machine d'assemblage pour bouchon pour boire

- haute performance continue



Les exigences clients

- Assemblage de **39.000 produits/h**
- **2 types**, comprenant chacun 3 composants
- **Disponibilité technique > 95%**
- Construction facile, axée sur la tâche d'assemblage
- Respect des normes de qualité et de sécurité du secteur alimentaire

La solution **LAS**

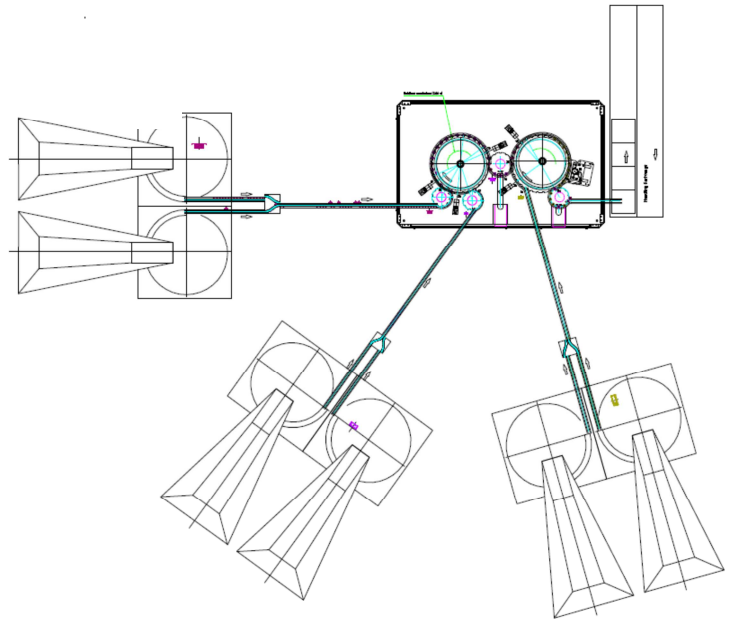
1 machine d'assemblage commandée par cames à cinématique continue **speedCELL** avec 2 tourets continus 36 postes. Distribution des composants par deux systèmes d'alimentation chacun.

- **650 cycles/minute** (39.000 pièces/h)
- Alimentation fiable des composants
- Bonne accessibilité
- Conduite simple



Séquence d'assemblage

- Alimentation et orientation radiale Cutter
- Alimentation et orientation radiale Spout
- Emmanchement Cutter dans Spout
- Transfert au touret B
- Alimentation et orientation radiale Cap
- Alimentation et orientation radiale de l'assemblage Cutter
- Montage de l'assemblage Cutter avec Cap
- Evacuation des pièces OK et NOK dans des récipients



Process clés

- Alimentation > 650 composants/minute
- Orientation radiale
- Assemblage à cinématique continue

Les données caractéristiques du projet

- Encombrement: 36 m²
- Temps de réalisation: 8 Monate

Remarque: les systèmes de distribution ont été réalisés par le service **feedingSYSTEMS** de LAS.

Votre interlocuteur:

Roman Boos

LAS Lean Assembly Systems GmbH

Talstraße 13

D-73547 Lorch-Weitmars

Allemagne

Tel. +49 71 72 / 1 89 17 – 520

Mobil +49 171 30 52 792

E-Mail r.boos@las-automation.de