

Machine d'assemblage de pipettes - rapide et flexible



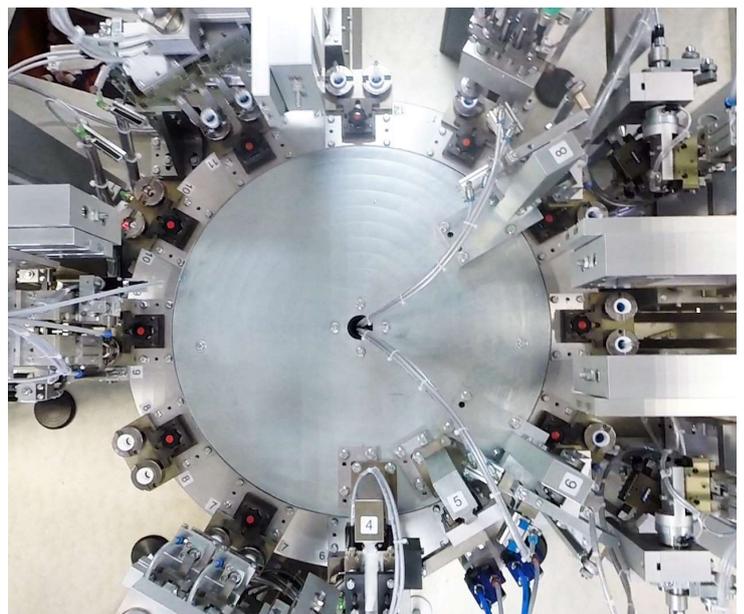
Les critères des clients

- Assemblage de 7.200 pipettes en verre/heure
- >3 pièces et plus de 30 variantes en diamètre, longueur et matériel
- Flexibilité de la machine pour pouvoir assembler tous les modèles de pipette actuels et futurs
- Temps de changement de série minimal pour augmentation du TRS
- Distribution et assemblage sécurisés de la pipette en verre fragile et de têtes de différentes matières (TPE, caoutchouc naturel, Nitril, PP, HDPE)
- Réalisation de la machine conforme aux GMP

La solution **LAS**

Machine à cames **ratioCELL** avec plateau tournant 12 positions

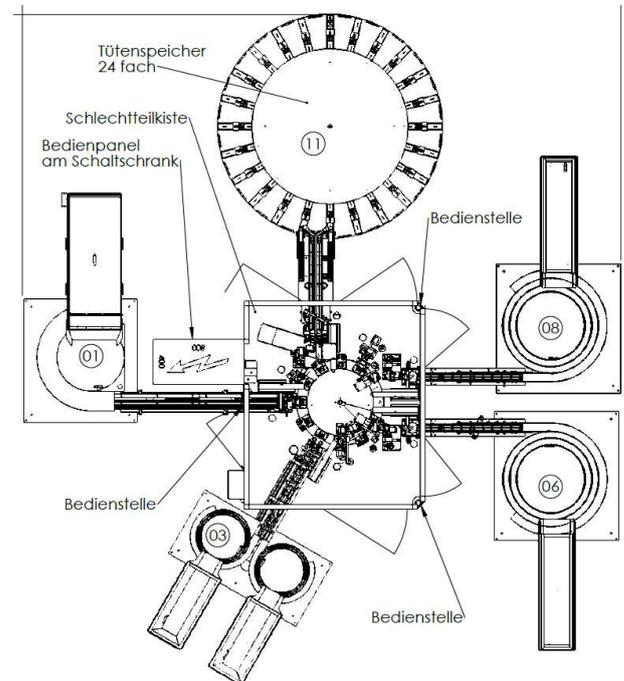
- 60 cycles/minute, deux voies,
(7.200 pièces/minute)
- Surface au sol réduite
- Bonne accessibilité
- Conduite simple
- Changement de série < 10 minutes
- Distribution de pipettes en verre de différentes longueurs de 44 à 124 mm
- Distribution performante de têtes de différentes matières
- Nettoyage facile de la machine
- Hauteur de travail ergonomique



Gamme de travail

- Distribution, dépose et contrôle capsule
- Distribution et assemblage tétine
- Contrôle bon assemblage tétine dans capsule et contrôle de l'étanchéité
- Distribution et assemblage pipette en verre
- Contrôle bon assemblage, hauteur et intégrité pipette dans tétine
- Évacuation dans sachet d'emballage avec tri pièces OK / NOK
- Contrôle posages vides

En cas de besoin, possibilité d'intégrer d'autres stations, par ex. Assemblage bague d'inviolabilité, contrôle marquage etc.



Caractéristiques du projet

- Surface au sol 24 m²
- Délai de réalisation 8 mois

Machine visible en fonctionnement: <https://vimeo.com/412738659>

Remarque : les systèmes de distribution ont été réalisés par le service **feedingSYSTEMS** de LAS.



Votre interlocuteur:

Roman Boos

LAS Lean Assembly Systems GmbH

Talstraße 13

D-73547 Lorch-Weitmars

Allemagne

Tel. +49 71 72 / 1 89 17 - 530

Mobil +49 171 30 54 023

E-Mail r.boos@las-automation.de