

Système d'assemblage de seringues



Les exigences du client

- Assemblage de 4.800 seringues en plastique/h
- Variantes : cylindre en quatre tailles, piston une ou deux pièces avec obturateur ou joint torique (10 variantes)
- Siliconage des cylindres de seringues et aspiration du brouillard de silicone
- Test d'étanchéité/de fonctionnement
- Rééquipement simple et rapide en cas de changement de format
- Conception de machine conforme aux BPF (GMP), homologation FDA

La solution **LAS**

Système d'assemblage **ratioCELL** commandée par cames avec deux plateaux tournants indexés 12 postes.

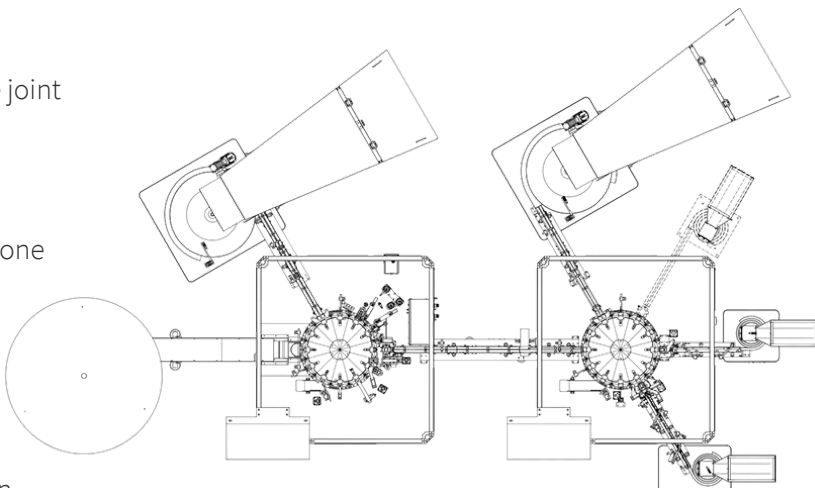
- 80 cycles/minute à une voie (4.800 pièces/h)
- Bonne accessibilité
- Temps de changement de série < 15 minutes
- Grande autonomie
- Nettoyage facile de la machine
- Hauteurs de travail ergonomiques
- Conçue pour production en salle blanche ISO 7
- Qualification selon GMP





Séquence d'assemblage

- Alimenter, insérer et contrôler le piston
- Alimenter, insérer et contrôler l'obturateur ou le joint torique
- Alimenter, insérer et contrôler le cylindre de la seringue
- Siliconer le cylindre, aspirer le brouillard de silicone
- Insérer le piston dans le cylindre
- Contrôle d'étanchéité et de fonctionnement en deux étapes
- Positionner le piston à la hauteur et contrôler la position avec une caméra
- Distribuer les bonnes pièces dans des sachets en plastique



Film



Votre interlocuteur

Roman Boos
LAS Lean Assembly Systems GmbH
Talstraße 13
73547 Lorch-Weitmars
Allemagne

T +49 (0) 7172 / 189 17 - 520
M +49 (0) 171 305 27 92
r.boos@las-automation.de