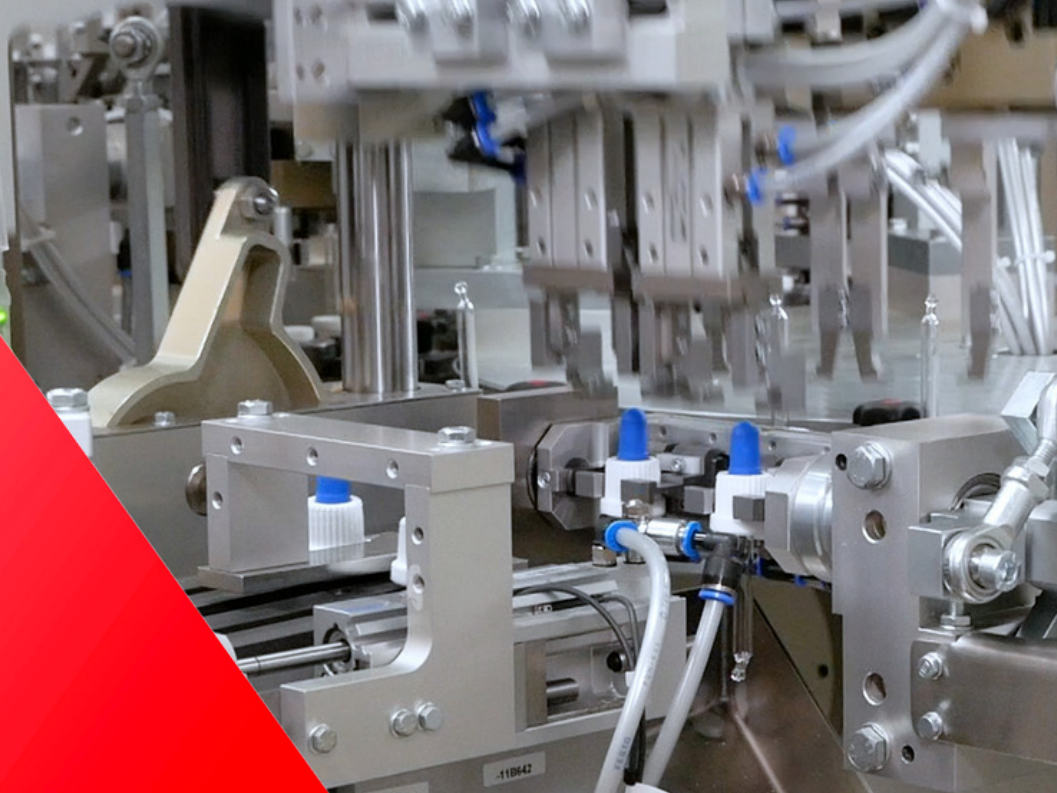


Machine d'assemblage de pipettes



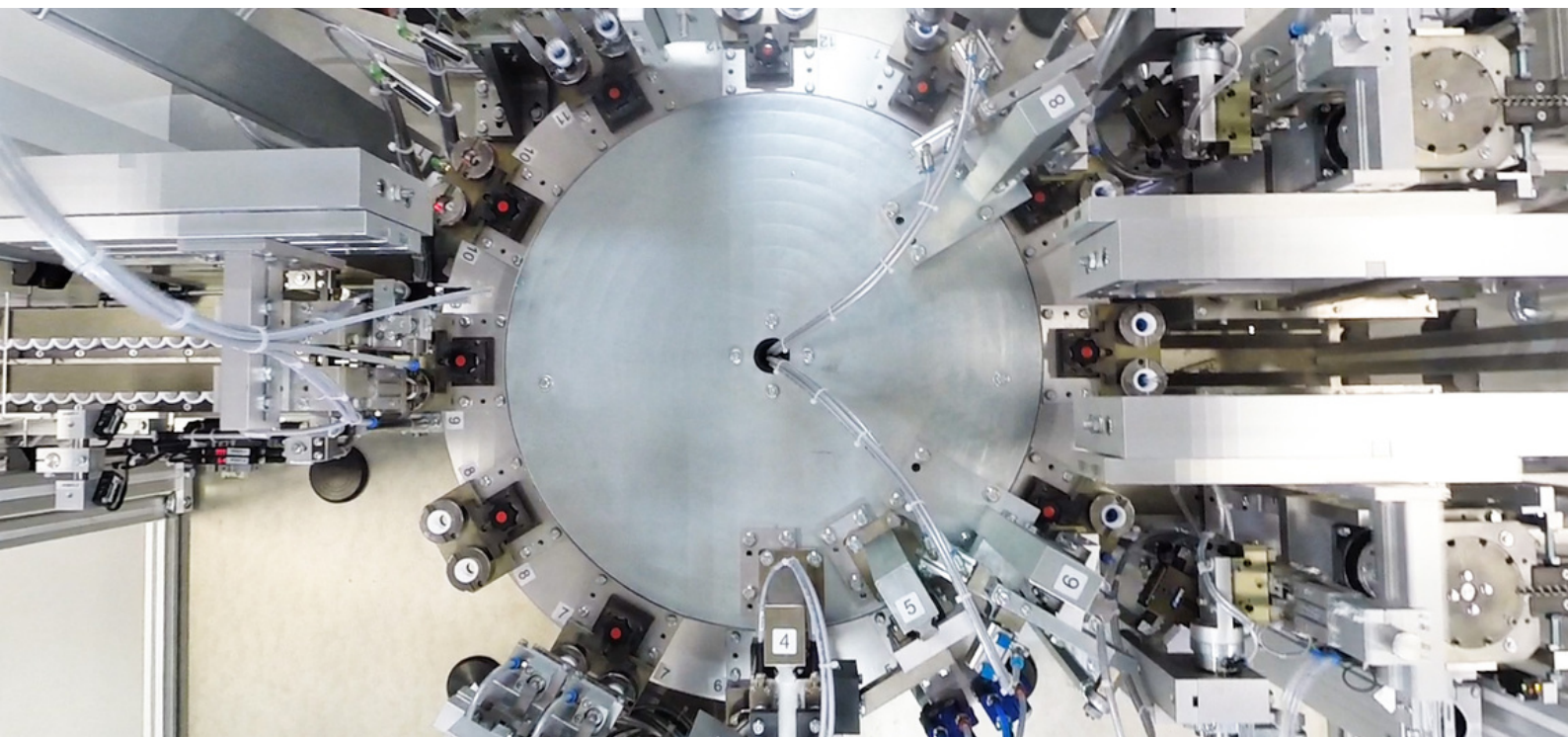
Les exigences du client

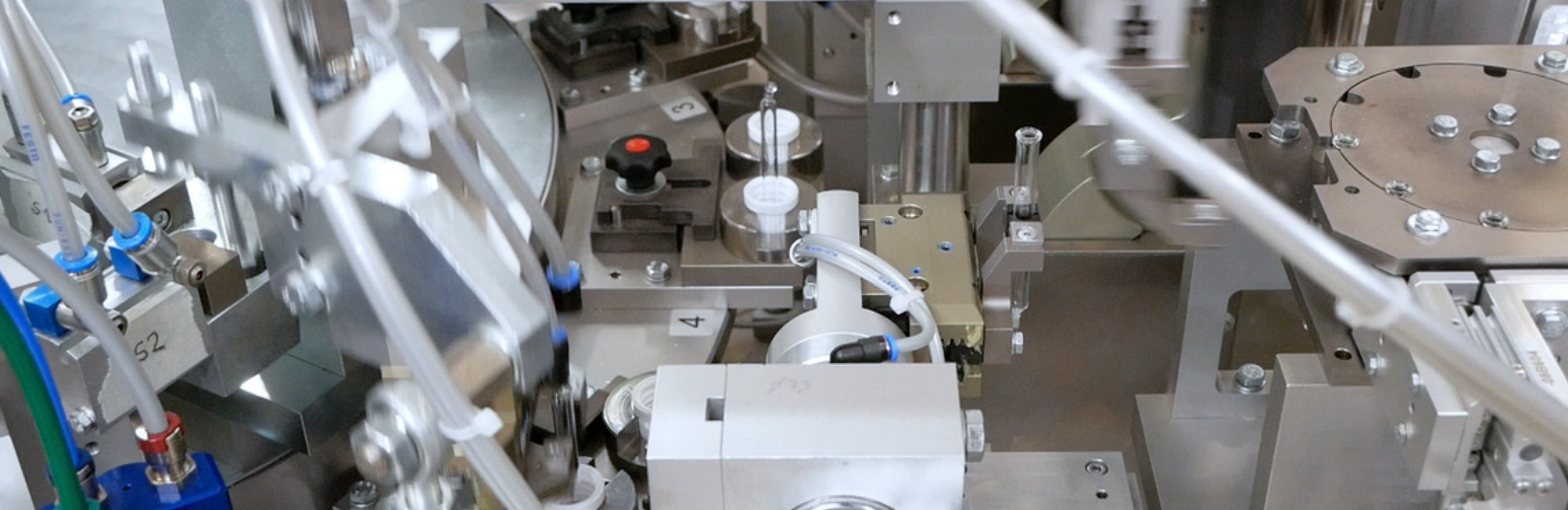
- Assemblage de 7.200 pipettes en verre/h
- > 30 types de produits de différentes longueurs, diamètres et matériaux, composés chacun de 3 pièces individuelles
- Flexibilité pour l'intégration de futures variantes de produits
- Temps de changement de série minimal
- Alimentation et assemblage sécurisés des pipettes en verre fragiles
- Alimentation et assemblage sécurisés des tétines en différents matériaux, par ex. TPE, caoutchouc naturel, nitrile, PP, HDPE
- Conception de la machine conforme aux normes GMP

La solution **LAS**

Machine d'assemblage **ratioCELL** commandée par comes avec un plateau tournant indexé 12 postes.

- 60 cycles/minute à deux voies (7.200 pièces/h)
- Bonne accessibilité
- Concept de commande simple
- Temps de changement de série < 10 minutes
- Alimentation en douceur de pipettes en verre d'une longueur de 44 à 124 mm
- Alimentation fiable de ventouses en différents matériaux
- Version salle blanche
- Nettoyage facile de la machine
- Hauteurs de travail ergonomiques

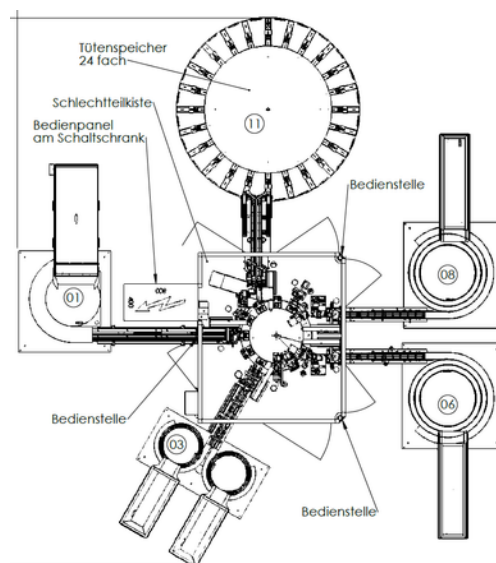




Séquence d'assemblage

- Alimenter, monter et contrôler le bouchon
- Alimenter, monter et contrôler la tétine en caoutchouc
- Contrôler l'étanchéité de la tétine en caoutchouc assemblée
- Alimenter et monter les tubes en verre
- Contrôler la hauteur et l'intégralité des tubes en verre montés.
- Distribuer les bonnes pièces dans des sacs en plastique, distribuer les mauvaises pièces en vrac
- Contrôle posages vides

En cas de besoin, d'autres stations de processus peuvent être intégrées : Assemblage bague d'inviolabilité, marquer, siliconer etc.



Film



Votre interlocuteur

Roman Boos
LAS Lean Assembly Systems GmbH
Talstraße 13
73547 Lorch-Weitmars
Allemagne

T +49 (0) 7172 / 189 17 - 520
M +49 (0) 171 305 27 92
r.boos@las-automation.de

www.las-automation.de