

Machine d'assemblage de gâches de sécurité

Les exigences des clients

- Assemblage de deux pièces (partie inférieure et gâche)
- 3.000 pièces/heure
- 49 variantes de produits
- Rééquipement rapide en cas de changement de type
- Exécution extrêmement robuste de la machine pour un fonctionnement continu 24/7
- Faible besoin d'intervention de l'opérateur

La solution **LAS**

Machine d'assemblage **ratioCELL** commandée par cames avec plateau tournant indexé

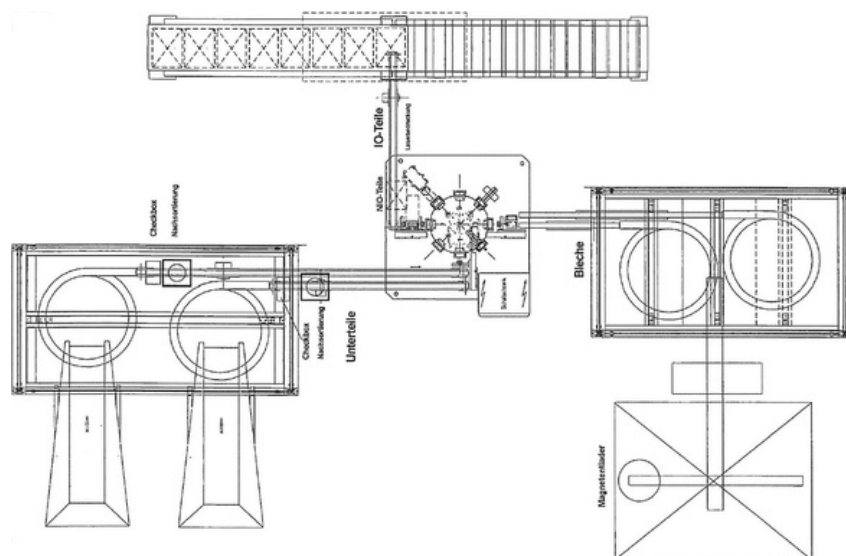
- 50 cycles/minute (3.000 pièces/h)
- Bonne accessibilité
- Concept de commande simple
- Réglage rapide pour un changement de format rapide
- Alimentation des pièces métalliques : Déchargement à partir de box grillagés avec déchargeur magnétique
- Interaction des unités à came et à servocommande



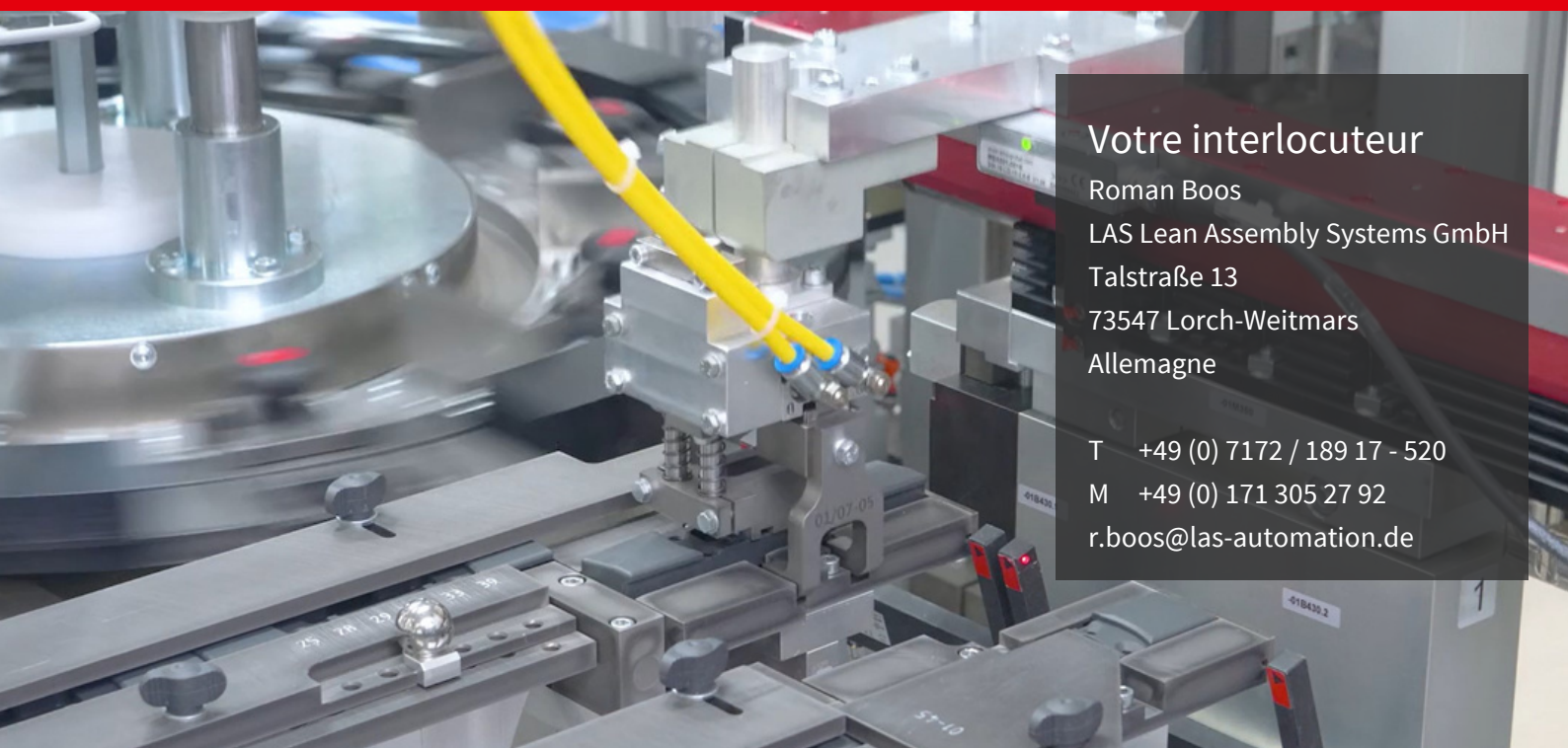


Séquence d'assemblage

- Alimenter et insérer les parties inférieures
- Contrôle des parties inférieures
- Alimenter et insérer les gâches
- Assembler la gâche avec la partie inférieure
- Contrôle de la hauteur
- Marquer les parties inférieures au laser
- Sortir les pièces bonnes et mauvaises
- Contrôle posages vides



Film



Votre interlocuteur

Roman Boos
LAS Lean Assembly Systems GmbH
Talstraße 13
73547 Lorch-Weitmars
Allemagne

T +49 (0) 7172 / 189 17 - 520
M +49 (0) 171 305 27 92
r.boos@las-automation.de

www.las-automation.de