

Machine d'assemblage de ferrures de fenêtres

Les exigences des clients

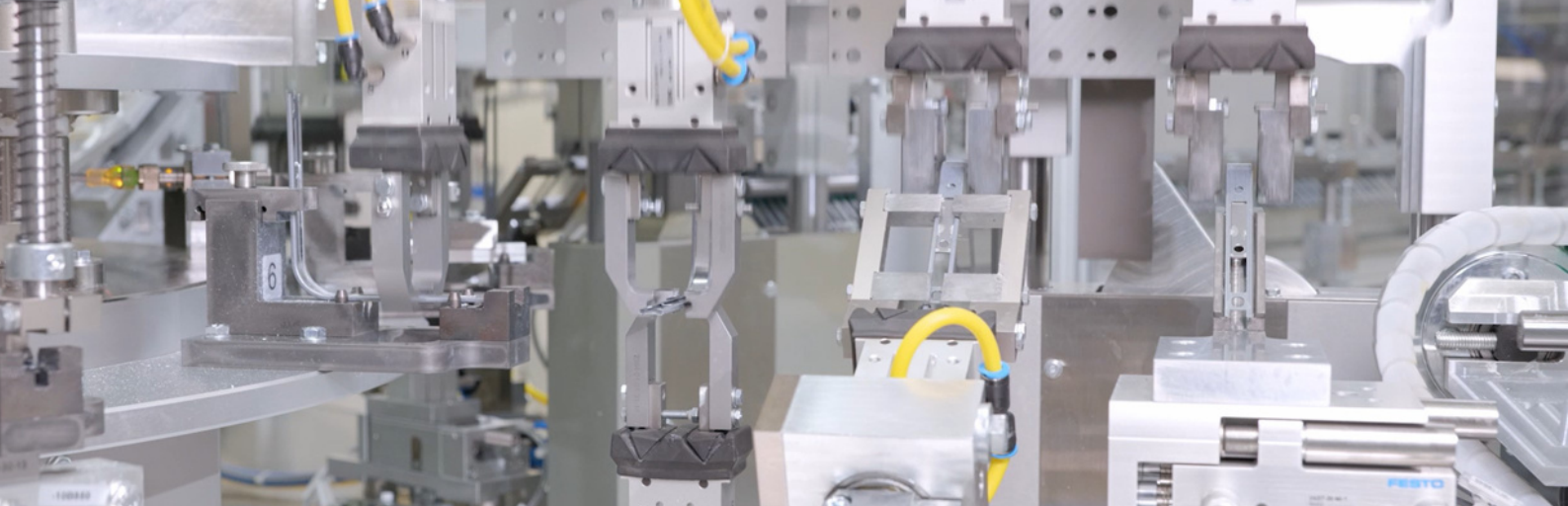
- Assemblage de 2.640 ferrures de fenêtre/h
- 2 Formats
- Poinçonnage des ressorts à bande
- Alimentation des guidages de ressorts par déchargeur magnétique
- Lubrification des guidages en plusieurs points
- Changement de format rapide
- Conception robuste pour une production 24/7

La solution **LAS**

Machine d'assemblage **ratioCELL** commandé par cames avec plateau tournant indexé 12 postes

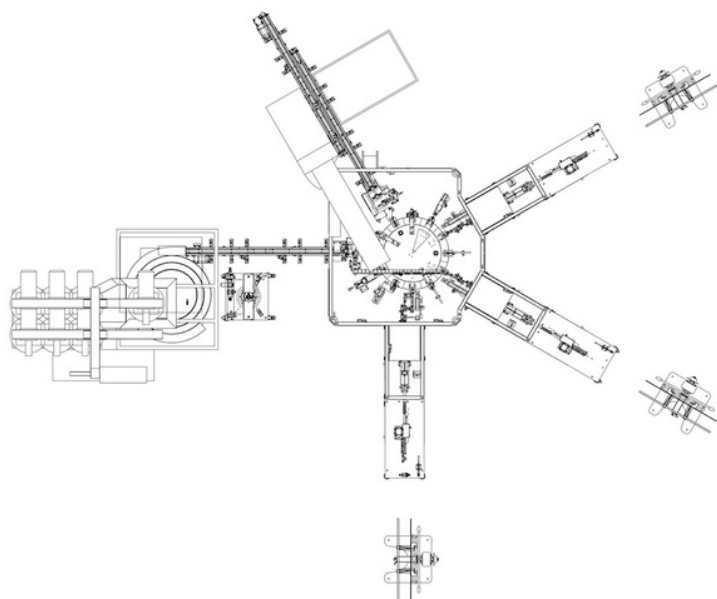
- 45 Cycles/minute à une voie (2.700 pièces/h)
- Enceinte insonorisée avec ouverture automatique pour le remplissage par déchargeur magnétique
- Les ressorts à bande sont automatiquement dévidés des rouleaux et poinçonnés
- Contrôles après chaque opération
- Changement de format facile, bonne accessibilité





Séquence d'assemblage

- Alimentation, dépose et contrôle du guidage
- Lubrification en plusieurs points avec un doseur de graisse en deux étapes
- Dérouler la bande à ressort du dévidoir, la poinçonner et l'insérer dans le guidage avec contrôle ultérieur (à 3 postes)
- Positionner les ressorts et mesurer la hauteur de la pile de ressorts
- Évacuation des pièces bonnes en vrac
- Évacuation des pièces mauvaises dans des récipients
- Contrôle posage vide



Film



Votre interlocuteur

Roman Boos
LAS Lean Assembly Systems GmbH
Talstraße 13
73547 Lorch-Weitmars
Allemagne

T +49 (0) 7172 / 189 17 - 520
M +49 (0) 171 305 27 92
r.boos@las-automation.de