

Machine d'assemblage de compte-gouttes

Les exigences des clients

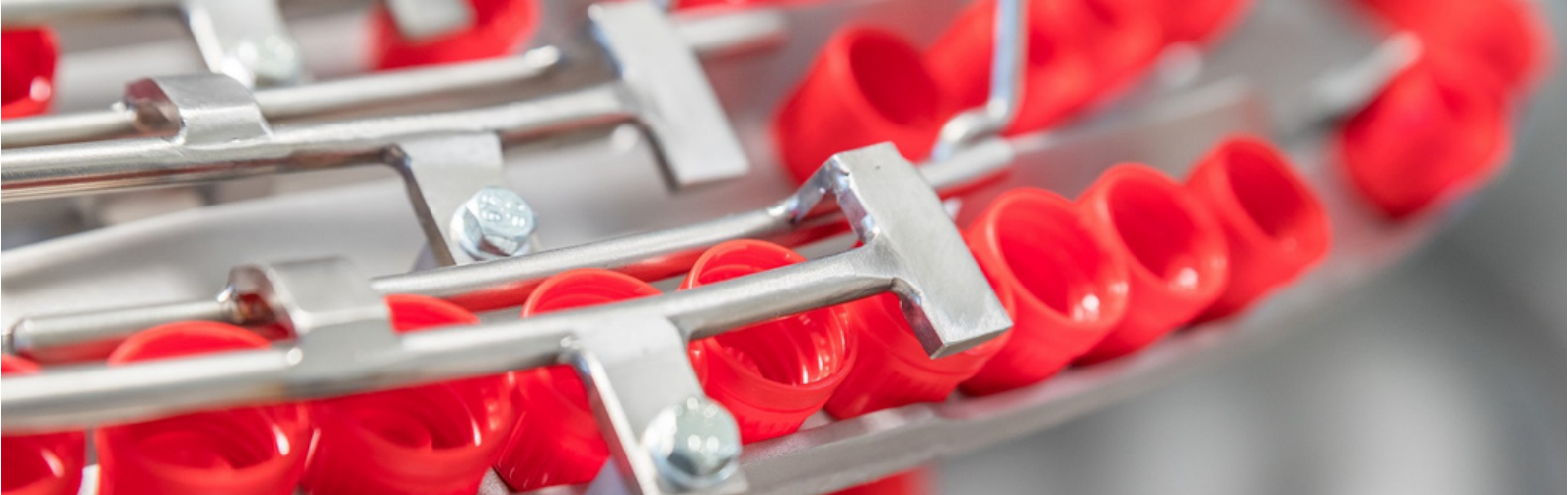
- Assemblage de 350 compte-gouttes/minute
- 24 variantes géométriques de base avec 178 sous-catégories, qui se distinguent par exemple par le matériau, la couleur ou le diamètre du trou de goutte-à-goutte
- Contrôles étendus, notamment contrôle à 100 % des trous de gouteur par pas de 0,05 mm
- Respect de toutes les exigences pour la fabrication en salle blanche, tant en ce qui concerne la construction de la machine que les qualifications (GMP) et les certificats de matériel

La solution **LAS**

Machine d'assemblage **speedCELL** à cinématique indexée (continuous motion) commandée par cames, 24 postes

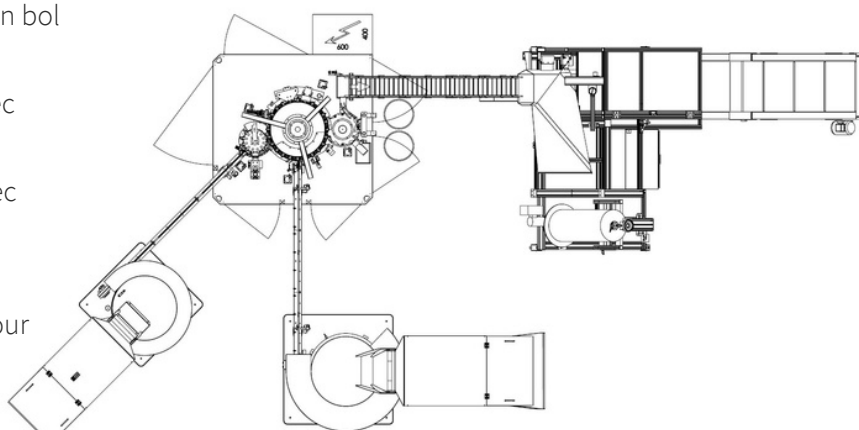
- Cadence 350 pièces/minute à une voie (21.800 pièces/h)
- Acheminement des composants par satellite dont la vitesse est synchronisée avec celle de la tourelle. Cela permet de minimiser la contrainte mécanique sur les composants dans la zone de transfert et d'éviter en grande partie l'abrasion.
- Éjection des pièces assemblées également par satellites à vitesse synchronisée
- Qualification selon les BPF
- Salle blanche de classe 7





Séquence d'assemblage

- Alimenter le bouchon via une trémie à bande, un bol vibrant LAS et un rail d'air
- Acheminer les compte-gouttes par satellite avec contrôle par caméra à 100% en amont
- Assembler le bouchon et le compte-gouttes avec limitation de force réglable
- Contrôle de la hauteur
- Éjection des pièces par satellite, séparément pour les pièces bonnes et mauvaises
- Collecte des pièces mauvaises dans des boîtes
- Conditionner les pièces bonnes comptées dans des sachets



Film



Votre interlocuteur

Roman Boos
LAS Lean Assembly Systems GmbH
Talstraße 13
73547 Lorch-Weitmars
Allemagne

T +49 (0) 7172 / 189 17 - 520
M +49 (0) 171 305 27 92
r.boos@las-automation.de

www.las-automation.de