LAS
Lean Assembly Systems GmbH



Machine d’assemblage pour capuchons inviolables

Les exigences du client

- Assemblage de 70 millions de capuchons inviolables pour seringues en verre préremplies par an
- 6 variantes, chacune composée de 3 pièces détachées
- Tous les matériaux utilisés conviennent aux applications pharmaceutiques
- Conception robuste pour une production 24 h/24, 7 j/7
- Contrôles par caméras étendus
- Flux laminaire
- Signal lumineux d'alerte à LED sur chaque porte de protection
- Conception de la machine conforme aux directives GMP, homologation FDA

La solution **LAS**

Machine d’assemblage à cames ***ratio*CELL** avec plateau tournant à 16 postes

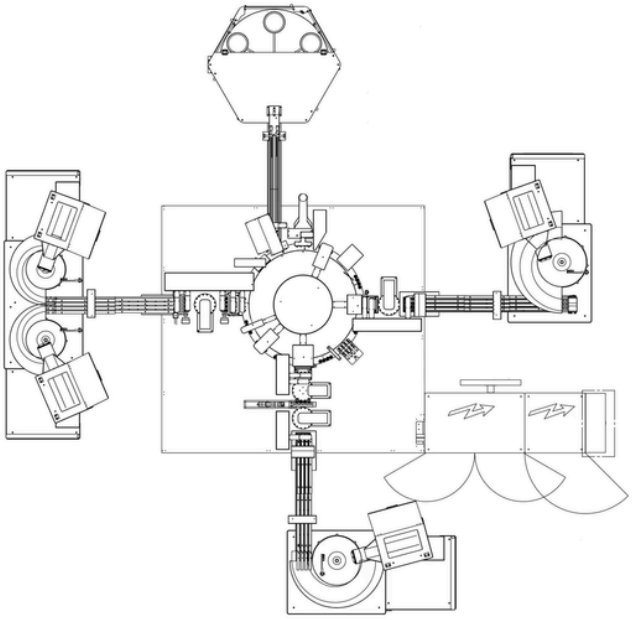
- 64 cycles par minute sur quatre voies (256 pièces/min)
- Conforme aux directives GMP, à GAMP 5 et à 21 CFR partie 11
- Conception et exécution adaptées à l'industrie pharmaceutique : utilisation en salle blanche GMP de classe C sous flux laminaire.
- Contrôle par caméras de toutes les faces intérieures et extérieures de chaque pièce détachée. En 400 ms, 108 images sont prises pendant le passage, traitées et enregistrées. Les défauts < 0,1 mm sont détectés.

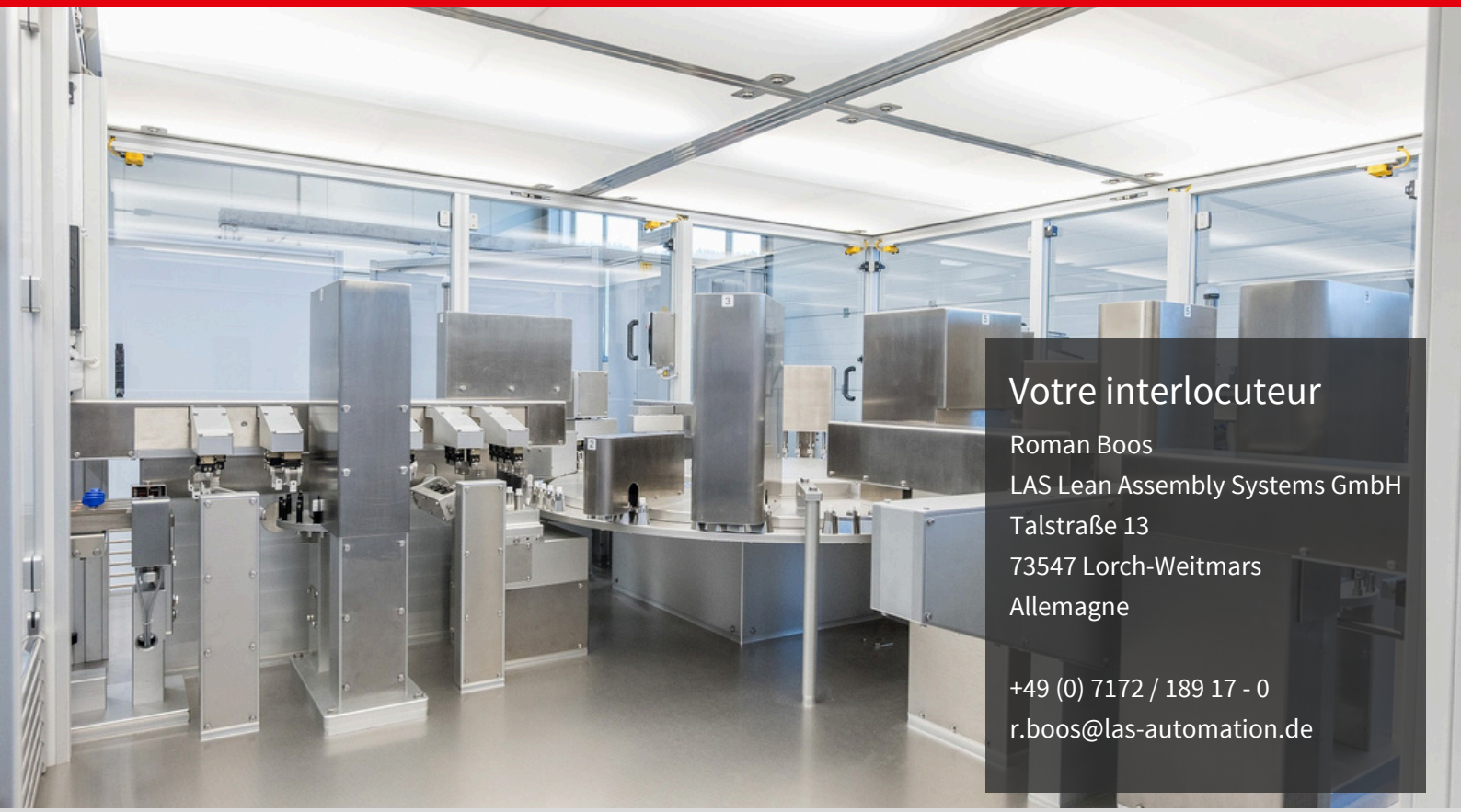




Déroulement de l'assemblage

- Alimentation du capuchon de fermeture, contrôle de la surface et mise en place
- Contrôle par caméra du capuchon de fermeture
- Alimentation du joint, contrôle de la surface et montage
- Contrôle par caméra du joint
- Alimentation de l'adaptateur Luer-Lock, contrôle de la surface et montage
- Contrôle par caméra de l'adaptateur Luer-Lock
- Contrôle par caméra du produit fini
- Évacuation des pièces non conformes et prélèvement d'échantillons de contrôle en cours de fabrication (IPC)
- Évacuation des pièces conformes, comptées en sachets, ainsi que des pièces destinées au contrôle micro-biologique





Votre interlocuteur

Roman Boos
LAS Lean Assembly Systems GmbH
Talstraße 13
73547 Lorch-Weitmars
Allemagne

+49 (0) 7172 / 189 17 - 0
r.boos@las-automation.de

www.las-automation.de