

Machine d'assemblage d'accouplements centrifuges

Les exigences clients

- Assemblage de 1 200 accouplements centrifuges/h
- Conception robuste pour le travail par équipes
- Contrôle fonctionnel de chaque pièce produite avec vitesse d'ouverture/fermeture
- Autonomie élevée
- Faible encombrement au sol

La solution **LAS**

Machine d'assemblage **ratioCELL** commandée par cames avec plateau tournant indexé 16 postes.

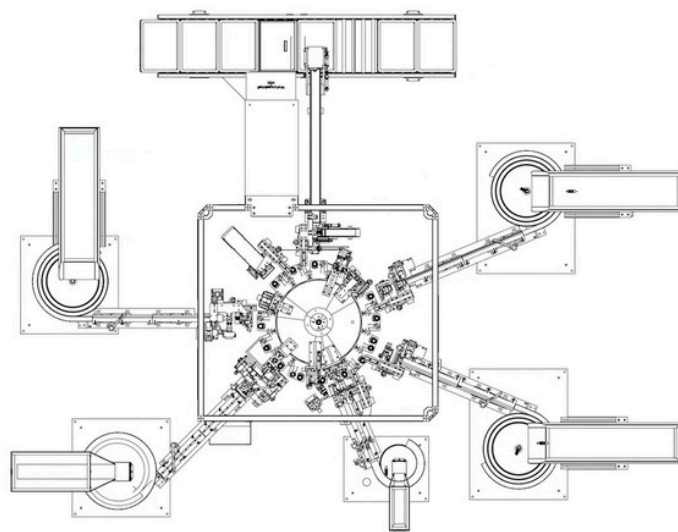
- 20 cycles/minute à une voie (1.200 pièces/h)
- Construction compacte
- Bonne accessibilité
- Concept de commande simple
- Autonomie ≥ 2 h





Séquence d'assemblage

- Distribution et dépose du manchon intérieur
- Distribution et assemblage du ressort
- Positionnement du ressort et contrôle
- Distribution des masselottes, assemblage et contrôle
- Distribution du manchon extérieur, emmanchement sur le manchon intérieur et contrôle
- Distribution du couvercle, dépose dans posage auxiliaire et contrôle
- Déplacement du sous-ensemble et emmanchement dans le couvercle, contrôle
- Contrôle de la force de serrage résiduelle
- Contrôle fonctionel, évacuation des pièces bonnes et pièces AQ
- Évacuation des pièces mauvaises et contrôle vidage



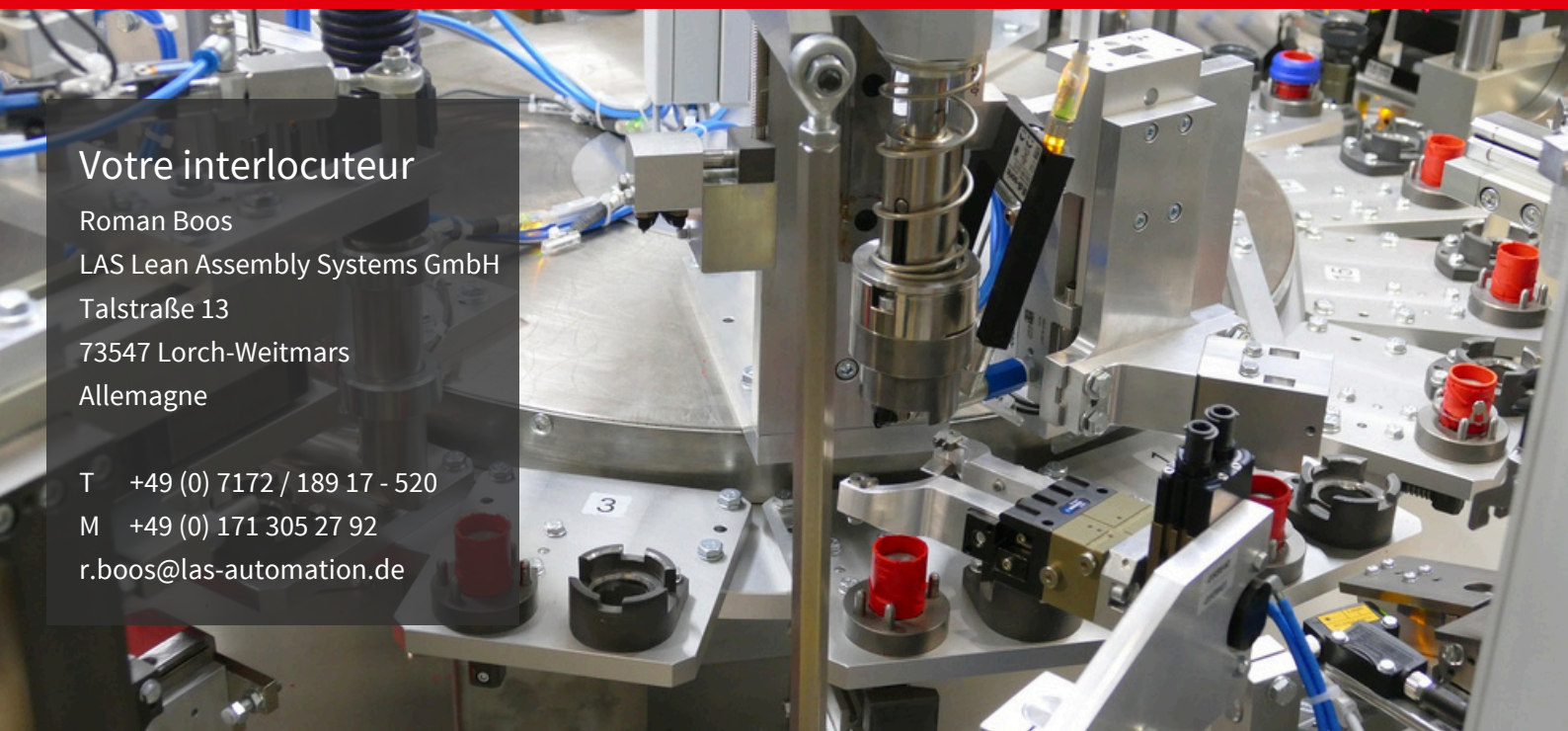
Film



Votre interlocuteur

Roman Boos
LAS Lean Assembly Systems GmbH
Talstraße 13
73547 Lorch-Weitmars
Allemagne

T +49 (0) 7172 / 189 17 - 520
M +49 (0) 171 305 27 92
r.boos@las-automation.de



www.las-automation.de