

Machine d'assemblage de Moulines à épices

Les exigences des clients

- Assemblage de 5 pièces en plastique et en céramique
- 3.000 pièces/heure
- 6 formats de produits
- Temps de changement courts en cas de changement de format
- Extensible à des formats de produits supplémentaires
- Conception robuste de la machine pour un fonctionnement continu 24/7
- Facile à nettoyer

La solution **LAS**

Machine d'assemblage **ratioCELL** commandée par cames avec plateau tournant indexé

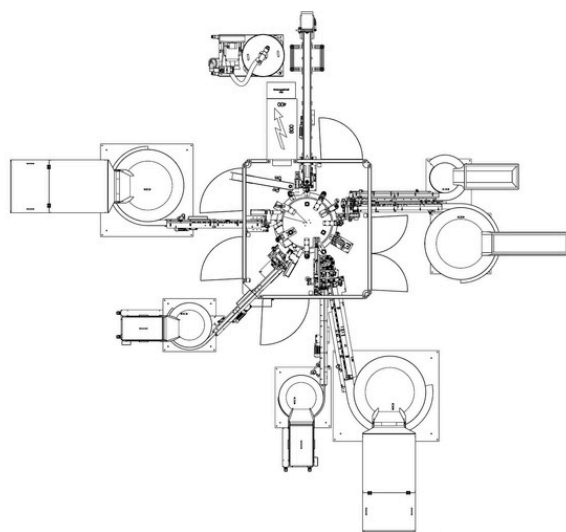
- 50-60 cycles/minute (3.000-3.600 pièces/h)
- Bonne accessibilité
- Concept de commande simple
- Kits de conversion pour les variantes de produits
- Autres variantes de produits prévues par construction
- Technique de distribution avec vidage rapide pour un changement de format facile





Séquence d'assemblage

- Alimenter les parties inférieures, les insérer, les contrôler
- Alimenter les pièces intérieures, les insérer dans la partie inférieure, contrôler
- Alimenter la plaque de recouvrement et le broyeur
- Prémontage : aligner le broyeur radialement, l'enfoncer dans la plaque de recouvrement et le contrôler
- Insérer l'ensemble broyeur/disque de recouvrement dans l'ensemble partie inférieure/partie intérieure, contrôler
- Alimenter la partie supérieure, la mettre en place et la contrôler
- Sortir les pièces bonnes, les pièces mauvaises et les pièces pour l'assurance qualité



Film



Votre interlocuteur

Roman Boos
LAS Lean Assembly Systems GmbH
Talstraße 13
73547 Lorch-Weitmars
Allemagne

T +49 (0) 7172 / 189 17 - 520
M +49 (0) 171 305 27 92
r.boos@las-automation.de



www.las-automation.de