

*speed*CELL

Montage und Prüfung in Höchstgeschwindigkeit

Die **speedCELL** eignet sich für die Montage und Prüfung vorwiegend rotationssymmetrischer Teile, die in hohen Stückzahlen produziert werden.

Den Kern der **speedCELL** bildet ein kontinuierlich über eine Kurve angetriebener Turm (continuous motion). Er nimmt bis zu 48 produktspezifische Werkzeuge auf, die während der Drehung des Turms die Montage- oder Prüfprozesse durchführen.

Über Satelliten werden die Einzelteile mit synchroner Geschwindigkeit "im Flug" zugeführt und nach dem Montage- oder Prüfprozess wieder ausgeschleust. Dadurch beschränkt sich die mechanische Belastung der Teile im Übergabebereich auf ein Minimum und es entsteht nahezu kein Abrieb.

Einsatzbereich

- Stückzahlen bis zu 1.000Teile/Minute
- Montage und Prüfung von Baugruppen oder Produkten, die aus bis zu vier Einzelteilen bestehen
- in den unterschiedlichsten Branchen und Fertigungsumgebungen



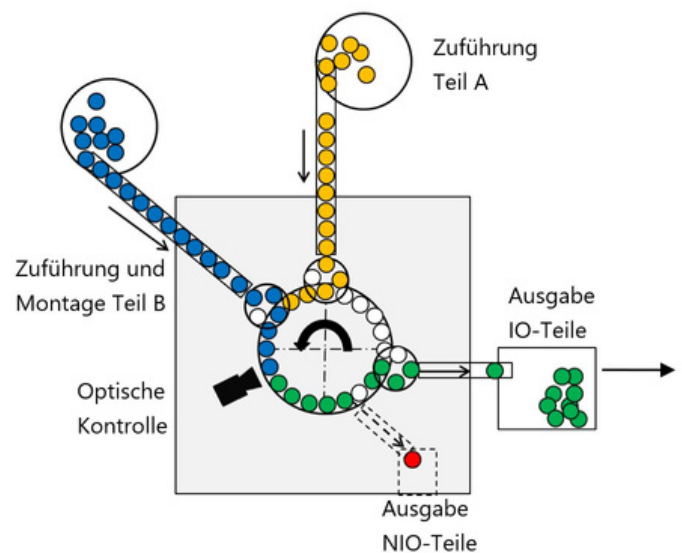
Selbstverständlich kann die **speedCELL** auch nach Richtlinien von GMP, GAMP5 oder 21 CFR part 11 ausgeführt werden.



Anwendungsbeispiel

speedCELL, ausgerüstet mit 20 Werkzeugen und 3 Satelliten für die Montage von 2 Kunststoffteilen mit einer Leistung von 400 Takten/Minute

1. Zuführen Teil A durch Zuführgerät
2. Zuführen Teil B durch Zuführgerät und Montage auf Teil A
3. Optische Kontrolle
4. Ausblasen der NIO-Teile in Kiste
5. Ausgabe der IO-Teile auf Abführband / in Kiste



Technische Daten

Leistung
Antrieb
Steuerung
Anschlusswerte
Ausführung (optional)

bis 1.000 Teile/Minute
kurvengetrieben
Siemens S7
400 VAC / 50 Hz, mind. 5 bar
nach GMP, GAMP5 und 21 CFR part 11



LAS Lean Assembly Systems GmbH
Talstraße 13
73547 Lorch-Weitmars
Deutschland

T +49 (0) 7172 / 189 17 - 0
info@las-automation.de

www.las-automation.de

Film

