

# *pico*CELL

## Montage und Prüfung auf engstem Raum



Die **picoCELL** ist eine äußerst kompakte, kostengünstige Basismaschine zur Montage und Prüfung von Baugruppen oder Komplettprodukten.

Abhängig vom Einsatzfall rüsten wir die Maschine mit einem pneumatischen, kurvengesteuerten oder auch servotechnischen Antrieb aus. Dabei berücksichtigen wir Kriterien wie Anzahl der Einzelteile und Prozesse, geforderte Montageleistung und nicht zuletzt den Einsatzort.

Aufgrund des geringen Platzbedarfs von unter einem Quadratmeter ist die **picoCELL** ideal für die Anwendung im Reinraum und kann nahezu überall aufgestellt oder problemlos in bestehende Produktionslinien integriert werden.

### Einsatzbereich

- Stückzahlen bis zu 240 Teile/Minute
- Montage und Prüfung von Baugruppen oder Produkten bestehend aus bis zu 4 Einzelteilen
- 100 %-Kontrolle eines Produkts auf einer oder mehreren Bahnen
- optimal zur direkten Verkettung mit Spritzgießmaschinen



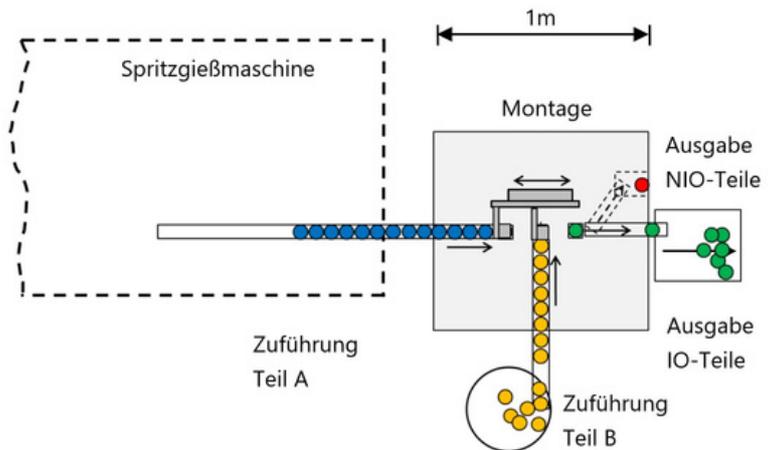
Selbstverständlich kann die **picoCELL** auch nach Richtlinien von GMP, GAMP5 oder 21 CFR part 11 ausgeführt werden.



## Anwendungsbeispiel

**picoCELL**, ausgerüstet mit einem Eingabeband mit 2 Greifern für die Montage von 2 Kunststoffteilen.  
Leistung: 80 Takte/Minute.

1. Zuführung Teil A auf Band, direkt von der Spritzgießmaschine
2. Zuführung Teil B durch Wendelförderer
3. Montage Teil A auf Teil B mit Kontrolle
4. Ausgabe der IO-Teile in Kisten
5. Ausgabe der NIO-Teile in Behälter



## Technische Daten

Abmessungen (L x B x H)	1.000 x 800 x 2.000 mm
Leistung	bis 240 Teile/Minute
Antrieb	pneumatisch, kurvengetrieben oder servotechnisch
Steuerung	Siemens S7
Anschlusswerte	400 VAC / 50 Hz, mind. 5 bar
Ausführung (optional)	nach GMP, GAMP5 und 21 CFR part 11



LAS Lean Assembly Systems GmbH  
Talstraße 13  
73547 Lorch-Weitmars  
Deutschland

T +49 (0) 7172 / 189 17 - 520  
info@las-automation.de

[www.las-automation.de](http://www.las-automation.de)