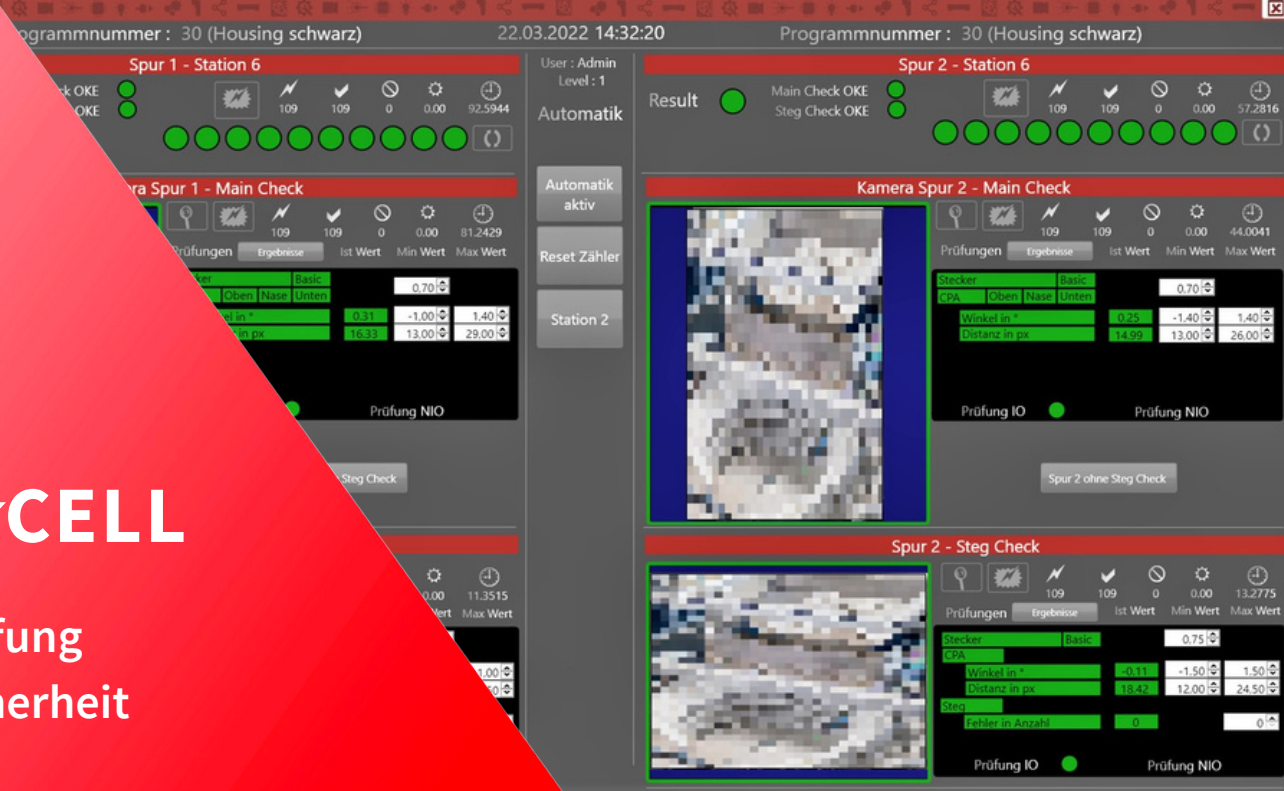


checkCELL

Ohne Prüfung
keine Sicherheit



Prüf- und Messtechnik spielt bei der Herstellung von Massenprodukten eine immer größere Rolle. Aus Sicherheitsgründen werden zahlreiche Parameter gemessen, geprüft und dokumentiert.

Mit der **checkCELL** haben wir ein Maschinenkonzept für diese Einsatzzwecke. Angepasst an Ihre Anforderungen, Ihr Produkt und ihre Umgebungsbedingungen entwickeln wir Prüf- und Messapplikationen. Diese kombinieren wir mit unserer Zuführ- und Montagetechnik, wo nötig in Zusammenarbeit mit führenden Herstellern bewährter Messtechnologien.

Beispiele für Prüf- und Messprozesse

- Taktile Messungen
 - Visuelle Prüfungen
 - Kraft-/Wegüberwachung
 - Drehmomentkontrollen
 - Dichtheitsprüfung nach DIN EN 1779
-
- OFF-LINE
als Einzelprüfstand
 - IN-LINE
als Zwischenprüfung im Produktionsprozess
 - END-OF-LINE
am Ende des Fertigungsprozesses

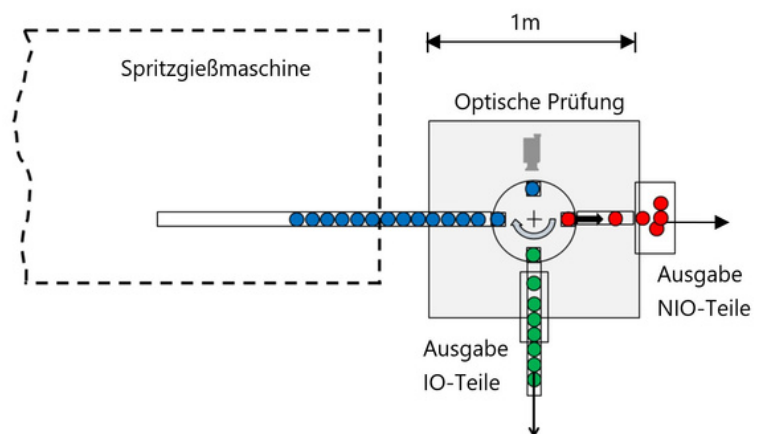




Anwendungsbeispiel

check CELL ausgerüstet mit einem 4-fach Drehteller sowie Kamerasystem zur optischen Prüfung von Kunststoffteilen mit einer Leistung von 60 Takten/Minute

1. Zuführung Teil A auf Band, direkt von der Spritzgießmaschine
2. Übergabe auf Drehteller
3. Optische Prüfung
4. Ausgabe der IO-Teile auf Band
5. Ausgabe der NIO-Teile in Behälter



Technische Daten Einzelprüfstand

Abmessungen (L x B x H)
Leistung
Antrieb
Steuerung
Anschlusswerte
Ausführung (optional)

ab 1.000 x 800 x 2.000 mm
20 - 500 Teile/Minute
pneumatisch, kurvengetrieben oder servotechnisch
Siemens S7
400 VAC / 50 Hz, mind. 5 bar
nach GMP, GAMP5 und 21 CFR part 11



LAS Lean Assembly Systems GmbH
Talstraße 13
73547 Lorch-Weitmars
Deutschland

+49 (0) 7172 / 189 17 - 605
info@las-automation.de

www.las-automation.de