

Montageanlage für Pipetten - schnell und flexibel



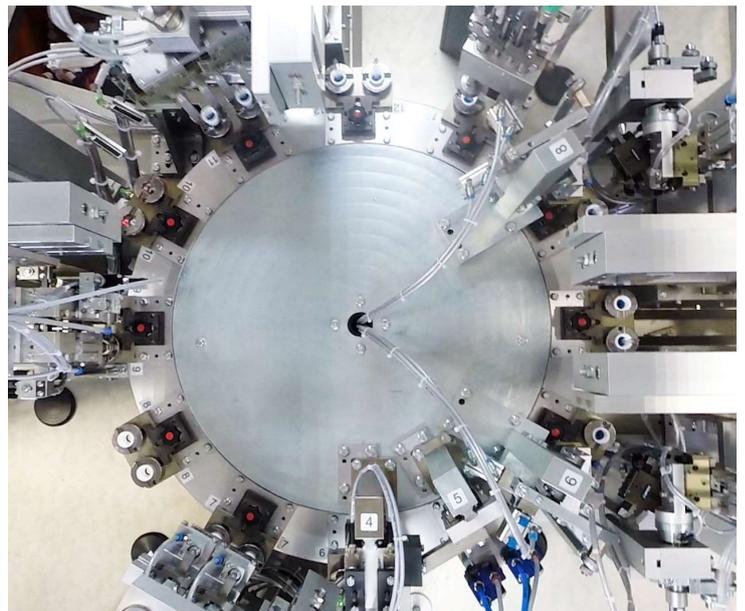
Die Kundenanforderungen

- Montage von 7.2000 Glaspipetten/h
- > 30 Produkttypen in verschiedenen Längen, Durchmessern und Materialien, bestehend aus jeweils 3 Einzelteilen
- Flexibilität zur Montage des bestehenden Produktprogramms und zukünftiger Produkttypen
- Kurze Umrüstzeiten bei Typwechsel zur Erhöhung der Verfügbarkeit
- Sicheres Zuführen und Montage der empfindlichen Glaspipetten und Gummisauger unterschiedlichster Werkstoffe wie z.B. TPE, Naturkautschuk, Nitril, PP, HDPE
- GMP-konforme Maschinenausführung

Die LAS-Lösung

Kurvengesteuerte Montagemaschine **ratioCELL** mit 12-fach-Rundschalttisch

- 60 Takte/Minute zweibahnig (7.200 Teile/h)
- Geringer Flächenbedarf
- Gute Zugänglichkeit
- Einfaches Bedienkonzept
- Umrüstzeit < 10 Minuten
- Zuführung von Glaspipetten mit unterschiedlichen Längen von 44 - 124 mm
- Sicheres Zuführen von Saugern aus unterschiedlichsten Werkstoffen
- Schnelle Reinigung der Maschine
- Ergonomische Arbeitshöhen



Montageablauf

- Zuführen, Einsetzen und Kontrolle Kappe
- Zuführen und Montage Gummisauger
- Kontrolle Montage Gummisauger, Dichtheit
- Zuführen und Montage Glasröhrchen
- Kontrolle Montage Glasröhrchen bzgl. Höhe und Vollständigkeit
- Ausgabe der Gut-/Schlechtteile in Folienbeutel
- Leerkontrolle Aufnahmenest

Bei Bedarf können weitere Prozessstationen integriert werden wie zum Beispiel Montage manipulations-sicherer Ring, Kontrolle der Beschriftung etc.

Kernprozesse

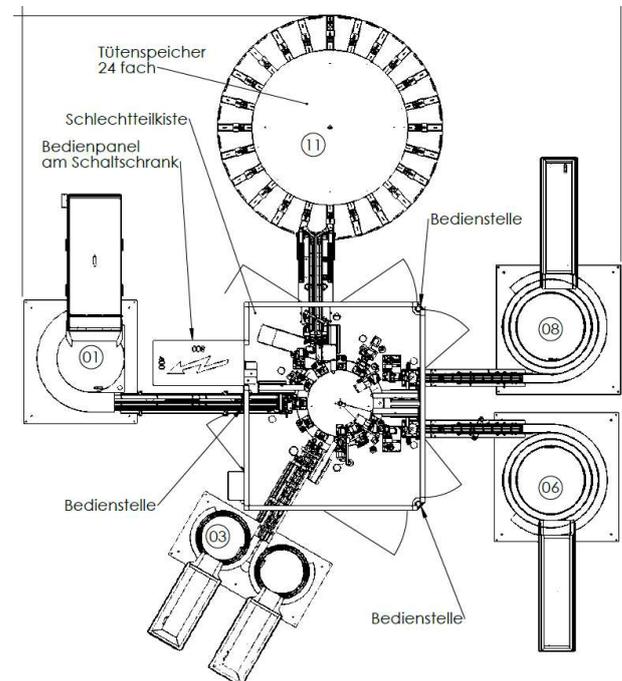
- Zuführen und Montage von Glaskörpern und Gummisaugern
- Optische und taktile Kontrollen

Die Projektedaten

- Flächenbedarf: 24 m²
- Realisierungszeit: 8 Monate

Siehe auch <https://vimeo.com/412311914>

Übrigens – auch die Zuführtechnik **feedingSYSTEMS** stammt aus dem Hause LAS.



Ihr Ansprechpartner:

Jochen Heller

LAS Lean Assembly Systems GmbH

Talstraße 13

73547 Lorch-Weitmars

Deutschland

Tel. +49 (0) 71 72 / 1 89 17 – 530

Mobil +49 (0) 171 30 54 023

E-Mail j.heller@las-automation.de