

# Montageanlage für Tropfer

## Die Kundenanforderungen

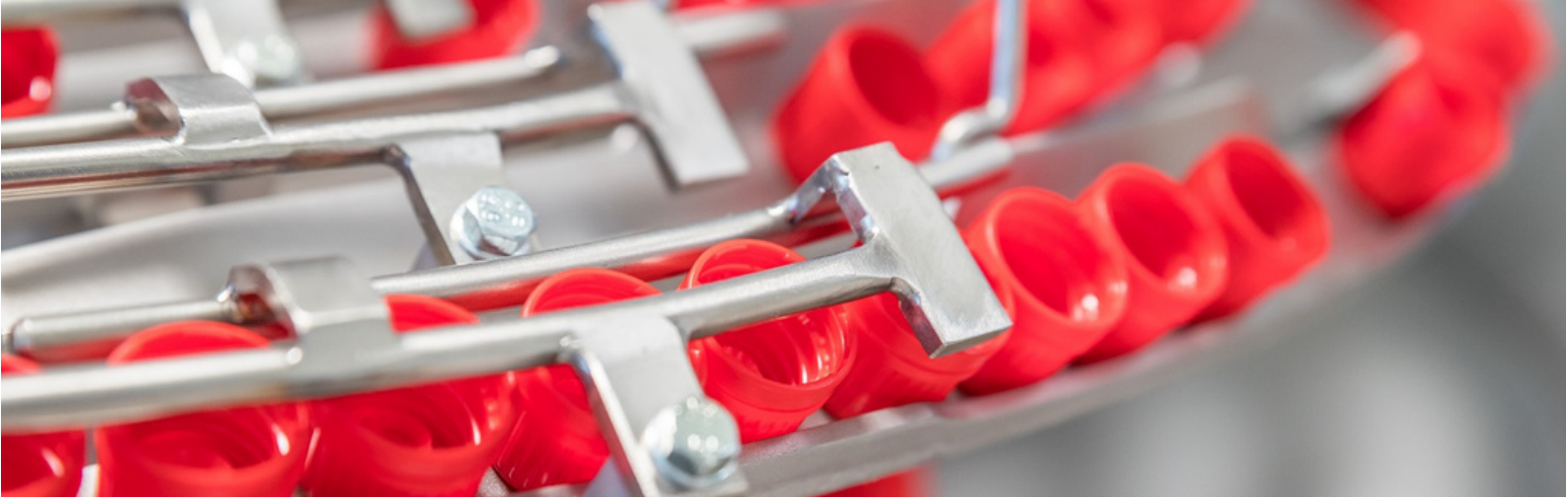
- Montage von 350 Tropfern/Minute
- 24 geometrische Grundvarianten mit 178 Unterkategorien, die sich z. B. in Material, Farbe oder Durchmesser des Tropferlochs unterscheiden
- Umfangreiche Prüfungen, u.a. 100 %-Kontrolle der Tropferbohrungen in 0,05 mm-Schritten
- Erfüllung aller Anforderungen für die Fertigung im Reinraum, sowohl in Bezug auf die Konstruktion der Maschine als auch auf Qualifizierungen (GMP) und Materialzertifikate

## Die **LAS**-Lösung

Kurvengesteuerte, kontinuierlich angetriebene Montageanlage **speedCELL** (Continuous Motion) mit 24 Aufnahmen.

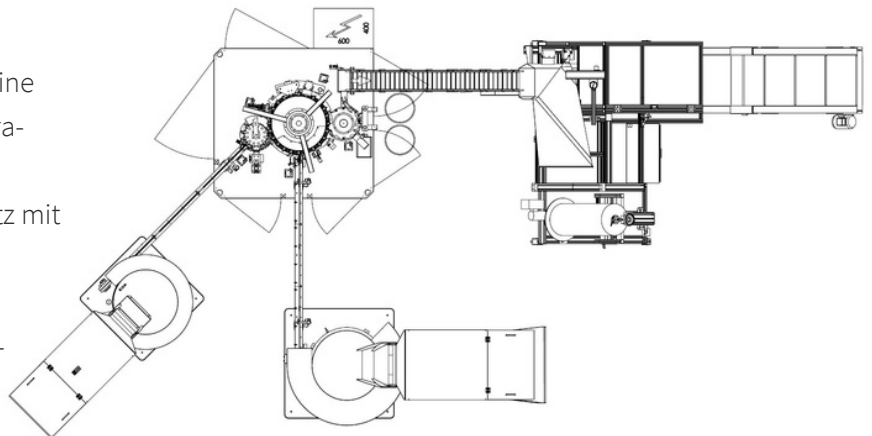
- Leistung 350 Stück/Minute einbahinig (21.800 Teile/h)
- Einschleusen der Einzelteile über Satelliten, deren Geschwindigkeit mit der des Hauptturms synchronisiert ist. Dadurch wird die mechanische Belastung der Teile im Übergabebereich minimiert und Abrieb weitgehend vermieden
- Ausgabe der fertig montierten Teile ebenfalls über Gleichlaufsatelliten mit synchronisierter Geschwindigkeit
- Qualifizierung nach GMP
- Reinraumklasse 7





## Montageablauf

- Schraubkappe über Bandbunker, LAS-Wendelförderer und Luftschiene zuführen
- Tropfereinsatz über Gleichlaufsattel in Maschine einschleusen mit vorgeschalteter 100%-Kamerakontrolle
- Montage von Schraubkappe und Tropfereinsatz mit einstellbarer Kraftbegrenzung
- Höhenkontrolle
- Ausgabe der Tropfermonturen über Gleichlaufsatellit, getrennt nach IO- und NIO-Teilen
- NIO-Teile in Boxen sammeln
- IO-Teile abgezählt in Beutel verpacken



Film



### Ihr Ansprechpartner

Roman Boos  
LAS Lean Assembly Systems GmbH  
Talstraße 13  
73547 Lorch-Weitmars  
Deutschland

T +49 (0) 7172 / 189 17 - 520  
M +49 (0) 171 305 27 92  
r.boos@las-automation.de

[www.las-automation.de](http://www.las-automation.de)