

# Montageanlage für Spritzen



## Die Kundenanforderungen

- Montage von 4.800 Kunststoffspritzen/h
- Varianten: Spritzenzylinder in vier Größen, Kolbenstangen ein- oder zweiteilig mit Kolbenstopfen oder O-Ring (10 Varianten)
- Spritzenzylinder silikonisieren und Silikonnebel absaugen
- Dichtheitsprüfung/Funktionsprüfung
- Einfache, schnelle Umrüstung bei Formatwechsel
- GMP-konforme Maschinenausführung, FDA-Zulassung

## Die **LAS**-Lösung

### Kurvengesteuerte Montageanlage **ratioCELL** mit zwei 12-fach Rundschalttischen

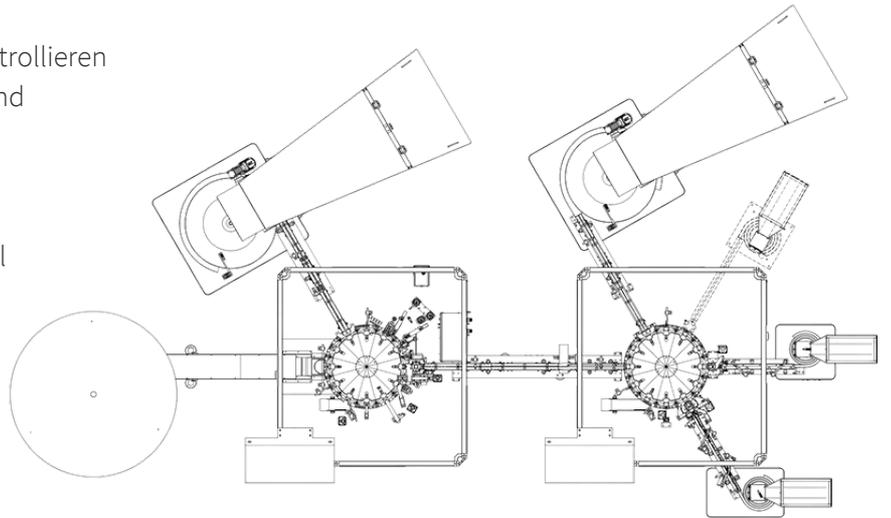
- 80 Takte/Minute einbahnig (4.800 Teile/h)
- Gute Zugänglichkeit
- Umrüstzeit < 15 Minuten
- Hohe Autonomie
- Einfache Reinigung der Maschine
- Ergonomische Arbeitshöhen
- Reinraumausführung nach ISO-Reinraumklasse 7
- Qualifizierung nach GMP





## Montageablauf

- Kolbenstange zuführen, einsetzen und kontrollieren
- Stopfen oder O-Ring zuführen, einsetzen und kontrollieren
- Spritzenzylinder zuführen, einsetzen und kontrollieren
- Spritzenzylinder silikonisieren, Silikonenebel absaugen
- Kolbenstange in Zylinder einsetzen
- Dichtheits- und Funktionsprüfung in zwei Schritten
- Kolbenstange auf Höhe einstellen und Position mit Kamera kontrollieren
- Gutteile in Folienbeutel ausgeben



Film



### Ihr Ansprechpartner

Roman Boos

LAS Lean Assembly Systems GmbH

Talstraße 13

73547 Lorch-Weitmars

Deutschland

T +49 (0) 7172 / 189 17 - 520

M +49 (0) 171 305 27 92

r.boos@las-automation.de

[www.las-automation.de](http://www.las-automation.de)