

# Montageanlage für Schließbleche

## Die Kundenanforderungen

- Montage von zwei Teilen (Unterteil und Schließblech)
- 3.000 Teile/Stunde
- 49 Produktvarianten
- Kurze Umrüstzeiten bei Typwechsel
- Äußerst robuste Maschinenausführung für Dauerbetrieb 24/7
- Geringe Mitarbeiterbindung

## Die **LAS**-Lösung

### Kurvengesteuerte Montagemaschine **ratioCELL** mit Rundschalttisch

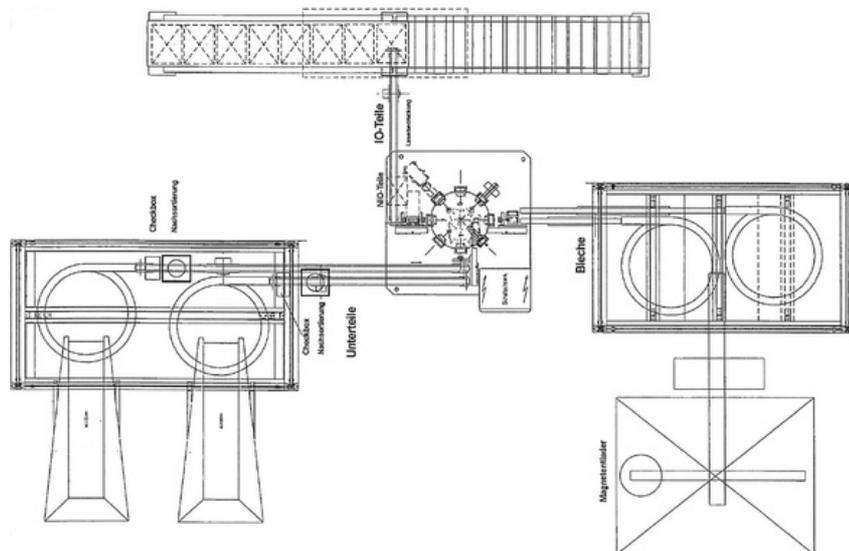
- 50 Takte/Minute (3.000 Teile/h)
- Gute Zugänglichkeit
- Einfaches Bedienkonzept
- Schnellverstellung für raschen Formatwechsel
- Zuführung der Metallbauteile: Entladung aus Gitterboxen mit Magnetentlader
- Zusammenspiel von kurven- und servogesteuerten Einheiten





## Montageablauf

- Unterteile zuführen und einsetzen
- Kontrolle Unterteile
- Brücken zuführen und einsetzen
- Brücke mit Unterteil zusammenfügen
- Höhenkontrolle
- Unterteile mit Laser beschriften
- IO- und NIO-Teile ausgeben
- Leerkontrolle Aufnahmen



Film



## Ihr Ansprechpartner

Roman Boos  
 LAS Lean Assembly Systems GmbH  
 Talstraße 13  
 73547 Lorch-Weitmars  
 Deutschland

T +49 (0) 7172 / 189 17 - 520  
 M +49 (0) 171 305 27 92  
 r.boos@las-automation.de