LAS
Lean Assembly Systems GmbH

Montageanlage für Pipetten

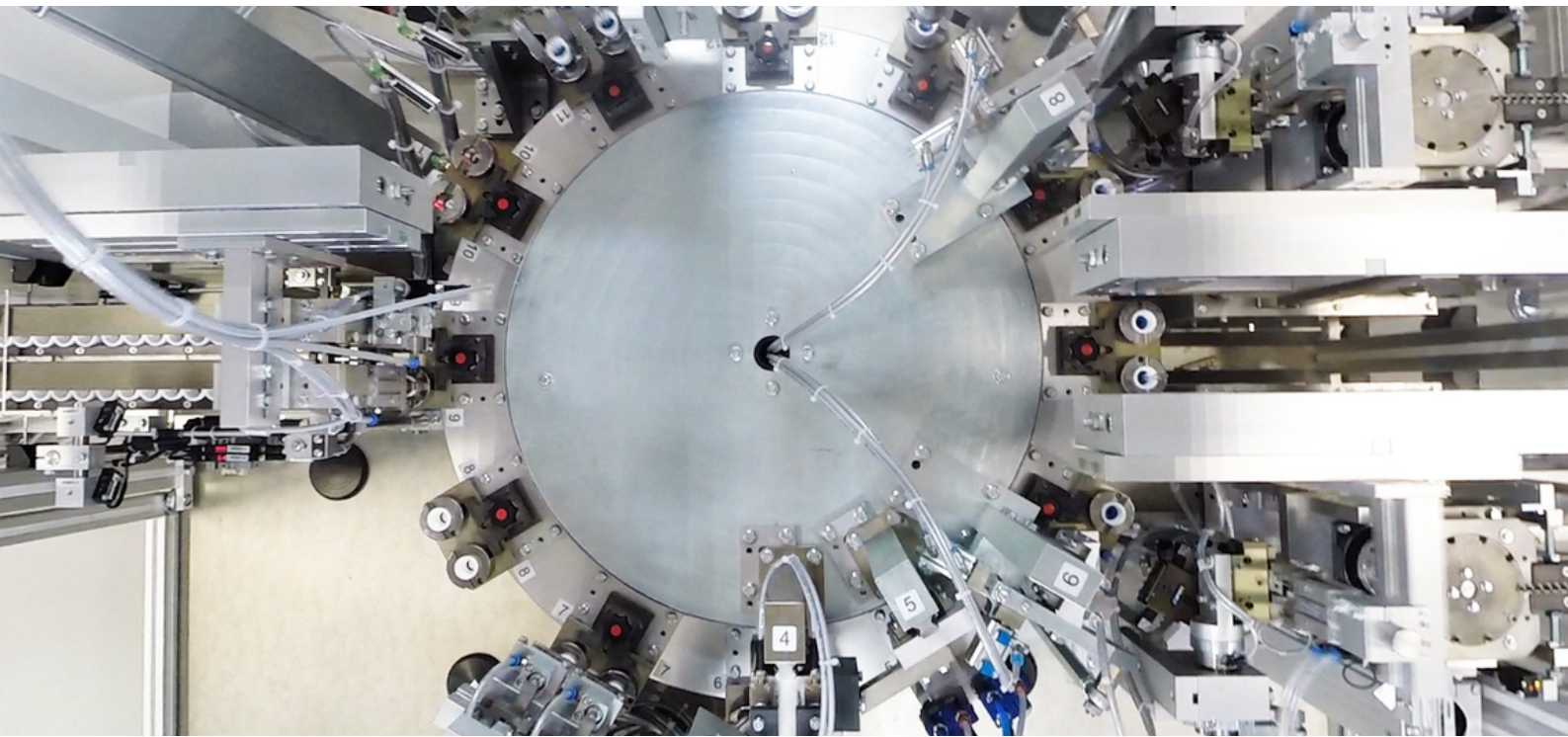
Die Kundenanforderungen

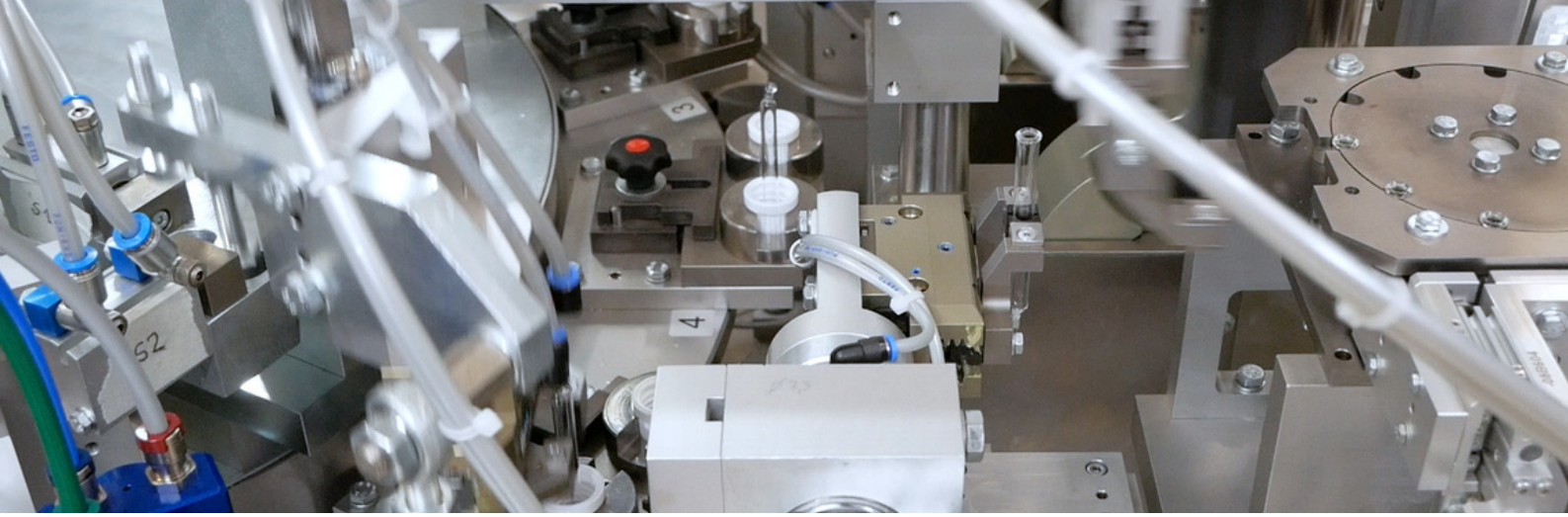
- Montage von 7.200 Glaspipetten/h
- > 30 Produkttypen in verschiedenen Längen, Durchmessern und Materialien, bestehend aus jeweils 3 Einzelteilen
- Flexibilität für die Integration zukünftiger Produkt-varianten
- Kurze Umrüstzeiten bei Typwechsel
- Sicheres Zuführen und Montieren der empfindlichen Glaspipetten
- Sicheres Zuführen und Montieren der Sauger aus unterschiedlichen Werkstoffen, z.B. TPE, Natur-kautschuk, Nitril, PP, HDPE
- GMP-konforme Maschinenausführung

Die **LAS**-Lösung

Kurvengesteuerte Montageanlage ***ratio*CELL** mit 12-fach Rundschalttisch

- 60 Takte/Minute zweibahnig (7.200 Teile/h)
- Gute Zugänglichkeit
- Einfaches Bedienkonzept
- Umrüstzeit < 10 Minuten
- Schonendes Zuführen von Glaspipetten in Längen von 44 bis 124 mm
- Sicheres Zuführen von Saugern aus unterschiedlichen Werkstoffen
- Reinraumausführung
- Einfache Reinigung der Maschine
- Ergonomische Arbeitshöhen

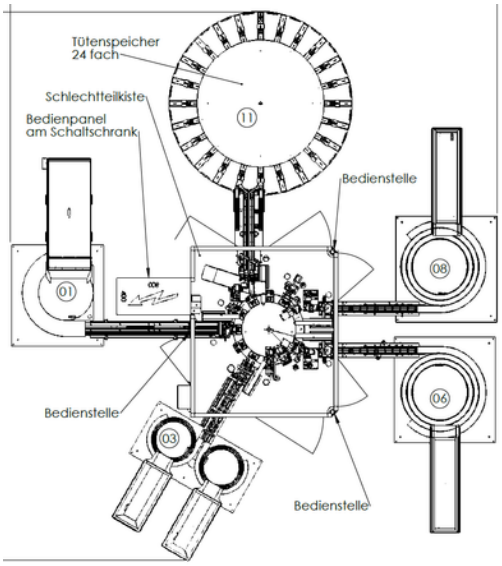




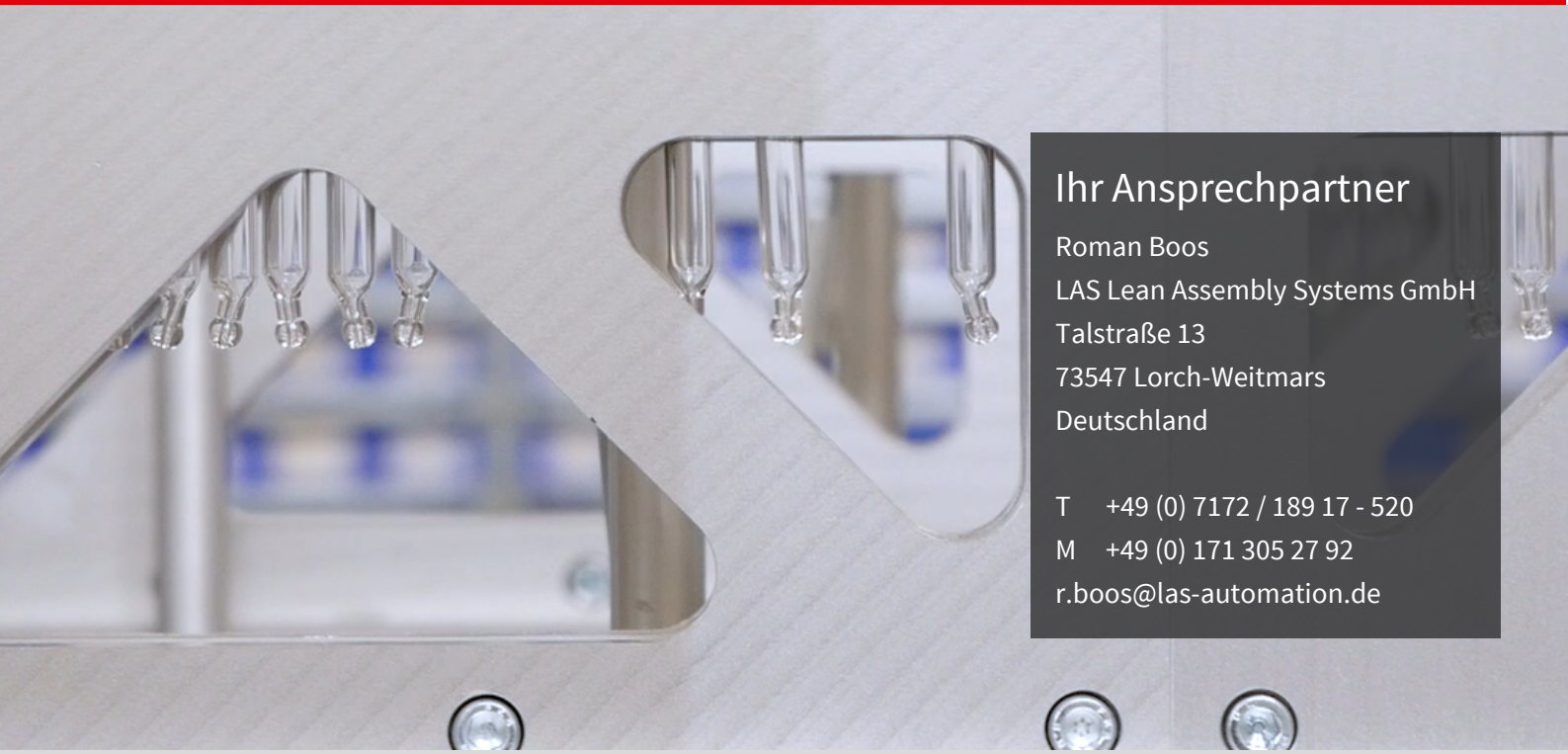
Montageablauf

- Kappe zuführen, einsetzen und kontrollieren
- Gummisauger zuführen, montieren und kontrollieren
- Montierten Gummisauger auf Dichtheit prüfen
- Glasröhrchen zuführen und montieren
- Montierte Glasröhrchen auf Höhe und Vollständigkeit kontrollieren
- IO-Teile in Folienbeutel ausgeben, NIO-Teile als Schüttgut ausgeben
- Leerkontolle Aufnahmenest

Bei Bedarf können weitere Prozessstationen integriert werden: Originalitätsverschluss montieren, Kindersicherung montieren, Beschriften, Silikonisieren etc.



Film



Ihr Ansprechpartner

Roman Boos
LAS Lean Assembly Systems GmbH
Talstraße 13
73547 Lorch-Weitmars
Deutschland

T +49 (0) 7172 / 189 17 - 520
M +49 (0) 171 305 27 92
r.boos@las-automation.de