LAS
Lean Assembly Systems GmbH



Montageanlage für Originalitätsverschlüsse

Die Kundenanforderungen

- Montage von 70 Millionen Originalitäts-verschlüssen (OV) für vorbefüllte Glaspritzen/Jahr
- 6 Varianten, jeweils bestehend aus 3 Einzelteilen
- Alle verwendeten Materialien pharmatauglich
- Robuste Ausführung für Produktion 24/7
- Umfangreiche Kamerakontrollen
- Laminar Air Flow
- LED-Warnleuchte an jeder Schutztür
- GMP-konforme Maschinenausführung, FDA-Zulassung

Die **LAS**-Lösung

Kurvengesteuerte Montageanlage ***ratio*CELL** mit einem 16-fach Rundschalttisch

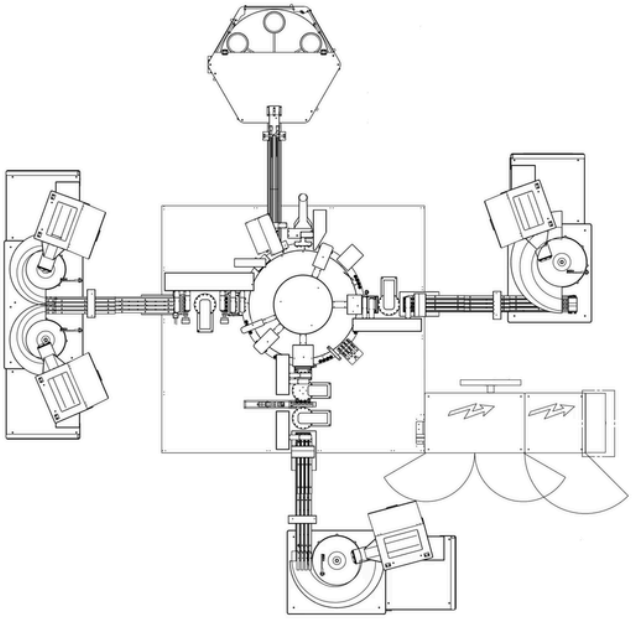
- 64 Takte/Minute vierbahnig (256 Teile/min)
- Erfüllt GMP, GAMP 5 und 21 CFR Part 11
- Pharmagerechte Konstruktion und Ausführung: Einsatz im Reinraum GMP Klasse C unter Laminarflow.
- Kamerakontrolle aller Innen- und Außenflächen aller Einzelteile. In 400 ms werden im Durchlauf 108 Bilder aufgenommen, verarbeitet und gespeichert. Fehler < 0,1 mm werden erkannt.





Montageablauf

- Verschlusskappe zuführen, Oberfläche kontrollieren und einsetzen
- Kamerakontrolle Verschlusskappe
- Dichtung zuführen, Oberfläche kontrollieren und montieren
- Kamerakontrolle Dichtung
- LLA zuführen, Oberfläche kontrollieren und montieren
- Kamerakontrolle LLA
- Kamerakontrolle des Endprodukts
- Ausgabe NIO-Teile und IPC-Musterzug
- Ausgabe IO-Teile abgezählt in Beutel sowie Teile für mikrobiologische Prüfung





Ihr Ansprechpartner

Roman Boos
LAS Lean Assembly Systems GmbH
Talstraße 13
73547 Lorch-Weitmars
Deutschland

+49 (0) 7172 / 189 17 - 0
r.boos@las-automation.de

www.las-automation.de