

Montageanlage für Gewürzmühlen

Die Kundenanforderungen

- Montage von fünf Teilen aus Kunststoff und Keramik
- 3.000 Teile/Stunde
- 6 Produktformate
- Kurze Umrüstzeiten bei Typwechsel
- Erweiterbar auf zusätzliche Produktformate
- Robuste Maschinenausführung für Dauerbetrieb 24/7
- Reinigungsfreundlich

Die **LAS**-Lösung

Kurvengesteuerte Montagemaschine **ratioCELL** mit Rundschalttisch

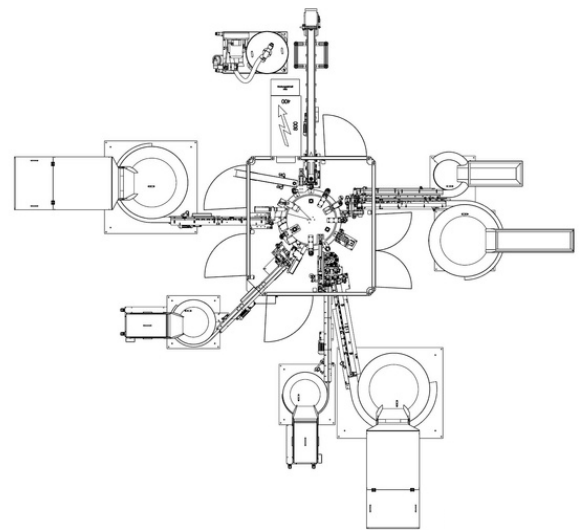
- 50-60 Takte/Minute (3.000-3.600 Teile/h)
- Gute Zugänglichkeit
- Einfaches Bedienkonzept
- Wechselsätze für Produktvarianten
- Weitere Produktvarianten konstruktiv vorgesehen
- Zuführtechnik mit Schnellentleerungen für einfachen Formatwechsel





Montageablauf

- Unterteile zuführen, einsetzen, kontrollieren
- Innenteile zuführen, in Unterteil einsetzen, kontrollieren
- Abdeckscheibe und Mahlwerk zuführen
- Vormontage: Mahlwerk radial ausrichten, in Abdeckscheibe eindrücken und kontrollieren
- Baugruppe Mahlwerk/Abdeckscheibe in Baugruppe Unterteil/Innenteil einsetzen, kontrollieren
- Oberteil zuführen, aufsetzen und kontrollieren
- IO- Teile, NIO-Teile und QS-Teile ausgeben



Film



Ihr Ansprechpartner

Roman Boos
LAS Lean Assembly Systems GmbH
Talstraße 13
73547 Lorch-Weitmars
Deutschland

T +49 (0) 7172 / 189 17 - 520
M +49 (0) 171 305 27 92
r.boos@las-automation.de



www.las-automation.de