



smartCELL - kostengünstige Kompaktmaschine für Montage und Prüfung

Die **smartCELL** ist eine kompakte, kostengünstige Basismaschine mit kurzer Lieferzeit. Ausgerüstet mit einer pneumatischen Antriebslösung und geeignetem Zubehör eignet sich die **smartCELL** zur Montage und Prüfung von Baugruppen oder Produkten. Dabei werden verschiedene Kriterien wie Anzahl der Einzelteile und Prozesse sowie geforderte Montageleistung und Einsatzort berücksichtigt. Aufgrund des geringen Platzbedarfs von weniger als einem Quadratmeter kann die **smartCELL** nahezu überall aufgestellt oder problemlos in bestehende Produktionslinien integriert werden.

Einsatzbereich

- bei Stückzahlanforderungen bis zu **30 Teilen / Minute**
- Montage und Prüfung von Baugruppen oder Produkten, bestehend aus 2 bis 4 Einzelteilen
- Bedarfsgerechte Zuführtechnik mit LAS **feedingSYSTEMS**
- 100%-Kontrolle eines Produktes auf einer oder mehreren Bahnen
- optimal zur Integration in bestehende Produktionslinien



Zubehör

Prozessmodule	robuste, in der Praxis erprobte Standardeinheiten für unterschiedlichste Prozesse
LAS feeding SYSTEMS	für die schonende, zuverlässige Sortierung und Zuführung von Teilen bei hoher Leistung und einfacher Reinigung
Karussell	optional für die Ausgabe der Teile als Schüttgut in Behälter oder Beutel
Palettierer	optional zur geordneten Ablage der geprüften Teile in Blister Magazine

Technische Daten

Abmessungen (L x B x H)	ab 900 x 700 x 2000 mm *
Leistung	bis 30 Teile / Minute *
Antrieb	pneumatisch
Steuerung	Siemens S7
Anschlusswerte	400 VAC / 50 Hz, mind. 5 bar

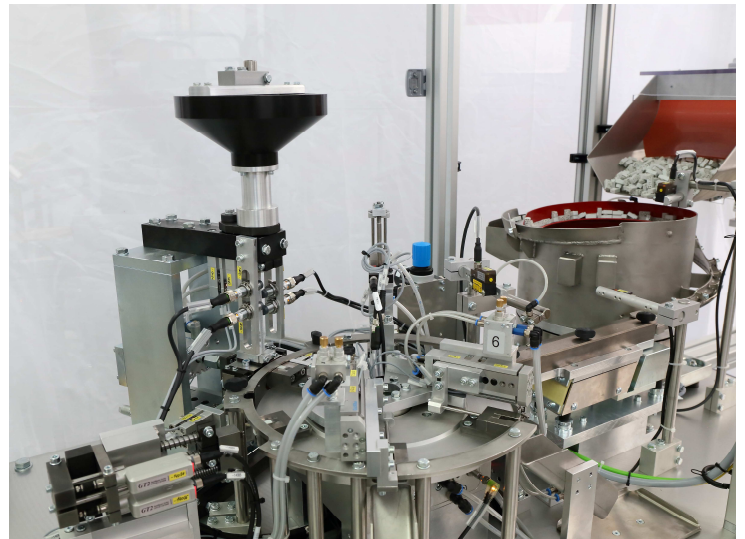
* abhängig von der Montageaufgabe und der geforderten Leistung

Anwendungsbeispiel: Bohrungen in Kunststoffgehäuse mit 2 Kugeln verschließen

Die **smartCELL**, ausgerüstet mit einem Rundschalttisch und LAS Zuführtechnik für die Montage eines Kunststoffgehäuses mit zwei Kugeln - einschließlich Prüfung- bei einer Leistung von 25 Teilen/Minute.

Ablauf

1. Zuführung Kunststoffteil aus LAS Vibrationsbunker und Wendelförderer
2. Zuführung 2 Kugeln aus Behälter und Eindrücken auf Tiefe
3. Prüfung Kugeln auf korrekte Einpresstiefe
4. Ausgabe der IO-Teile in Kiste
5. Ausgabe der NIO-Teile in separaten Behälter



LAS Lean Assembly Systems GmbH

Talstraße 13

73547 Lorch-Weitmars

Deutschland

Tel. +49 (0) 7172/ 1 89 17 – 520

Fax +49 (0) 7172/ 1 89 17 – 10

E-Mail info@las-automation.de