



ratioCELL - die Rundtaktmontagemaschine für die Massenproduktion

Die **ratioCELL** ist der anwendungs- und stückzahlflexible Alleskönner. Abhängig von den Anforderungen kann die Maschine mit 8 bis zu 24 Montage-, Prozess- oder Prüfstationen ausgerüstet werden, welche pneumatisch, kurvengetrieben oder servoelektrisch angetrieben sind. Der Teiletransport zwischen den Stationen erfolgt auf einem Schaltteller 1-bahnig oder bei hoher Stückzahlanforderung auch bis zu 8-bahnig. Das strikt modulare und auf der Grundlage von Standardkomponenten realisierte Konzept erlaubt die anforderungsgerechte Auslegung, ohne dass dafür hinsichtlich Verfügbarkeit oder Zugänglichkeit Kompromisse eingegangen werden müssen.

Einsatzbereich

- Stückzahlanforderungen bis zu **480 Teile/Minute**
- Montage und Prüfung von komplexen Baugruppen oder Komplettgeräten mit 3 oder mehr Montage-, Prozess- oder Prüfaufgaben
- in den unterschiedlichsten Branchen und Fertigungsumgebungen

Selbstverständlich kann die **ratioCELL** auch nach den Richtlinien von GMP, GAMP5 oder CFR21 part 11 geliefert werden.

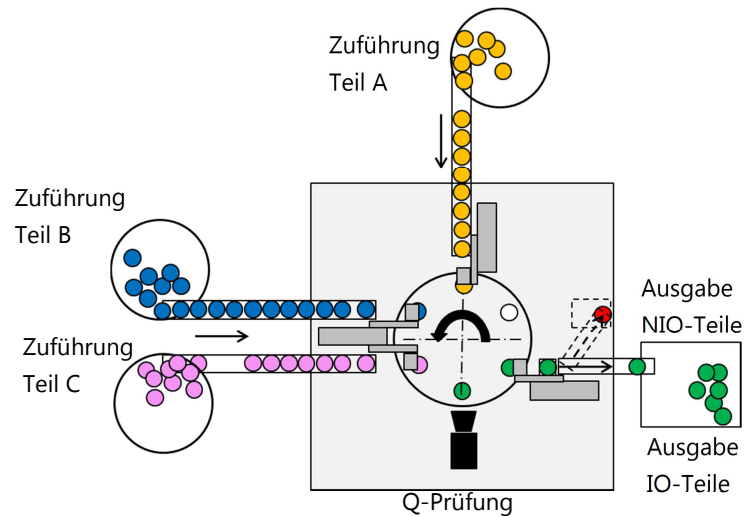


Anwendungsbeispiel:

Die **ratioCELL**, ausgerüstet mit einem 6fach-Schaltteller für die Montage von 3 Kunststoffteilen und anschließender optischer Teileprüfung mit einer Leistung von 80 Takten/Minute.

Ablauf

1. Zuführung und Einlegen Teil „A“
2. Zuführung und Montage Teil „B“
3. Zuführung und Montage Teil „C“
4. Optische Prüfung
5. Ausgabe der IO-/NIO-Teile in Behälter
6. Leerkontrolle Aufnahme



Zubehör

- Prozessmodule robuste, in der Praxis erprobte Standardeinheiten für unterschiedlichste Prozesse
- LAS **feedingSYSTEMS** die schonende, zuverlässige Sortierung und Zuführung von Teilen bei hoher Leistung und einfacher Reinigung
- Palettierer zur geordneten Ablage der geprüften Teile in Blistermagazinen
- Karussell für die Ausgabe der Teile als Schüttgut in Behältern oder Beuteln

technische Daten

Abmessungen (L x B x H)	1600 x 1600 x 2000 mm
Leistung	bis 480Teile / Minute *
Antrieb	pneumatisch, kurvengetrieben, servotechnisch *
Steuerung	Siemens S7
Anschlusswerte	400 VAC / 50 Hz, mind. 5 bar
Ausführung (optional)	nach GMP, GAMP5 und CFR21 part 11

* abhängig von der Montageaufgabe und der gewünschten Leistung

LAS Lean Assembly Systems GmbH

Talstraße 13

73547 Lorch-Weitmars

Deutschland

Tel. +49 (0) 7172/ 1 89 17 – 520

Fax. +49 (0) 7172/ 1 89 17 – 10

E-Mail info@las-automation.de