



picoCELL - die kompakte 1m²- Maschine Montage und Prüfung auf engstem Raum

Die **picoCELL** ist eine äußerst kompakte, kostengünstige Basismaschine zur Montage und Prüfung von Bauteilen oder Komplettgeräten. Abhängig vom Einsatzfall wird die Maschine mit einer pneumatischen, kurvengesteuerten oder auch servotechnischen Antriebslösung versehen. Dabei werden verschiedene Kriterien wie Anzahl der Einzelteile und Prozesse, geforderte Montageleistung und nicht zuletzt der Einsatzort berücksichtigt. Aufgrund des geringen Platzbedarfs von unter einem Quadratmeter findet die **picoCELL** insbesondere im Reinraum Anwendung und kann nahezu überall aufgestellt oder problemlos in bestehende Produktionslinien integriert werden.

Einsatzbereich

- Stückzahlanforderungen bis zu **240 Teile/Minute**
- Montage und Prüfung von Baugruppen oder Produkten, bestehend aus bis zu 4 Einzelteilen
- 100%-Kontrolle eines Produkts auf einer oder mehreren Bahnen
- optimal zur direkten Verkettung mit Spritzgießmaschinen

Selbstverständlich kann die **picoCELL** auch nach Richtlinien von GMP, GAMP5 oder CFR21 part 11 geliefert werden.

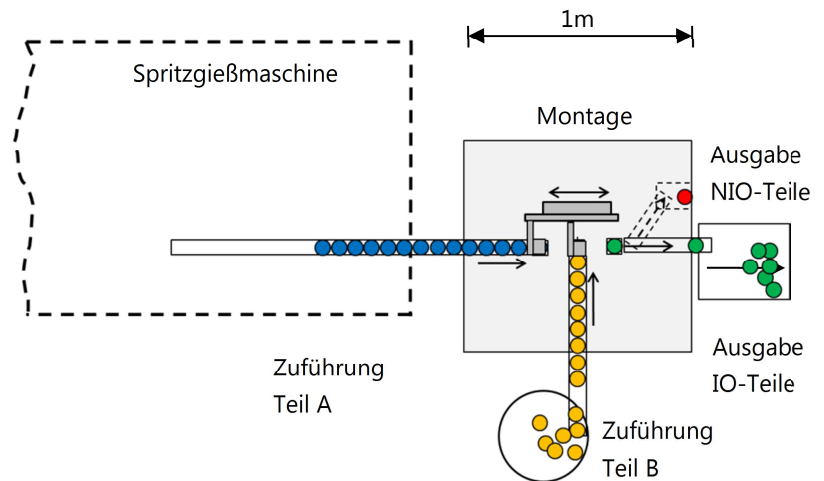


Anwendungsbeispiel:

Die **picoCELL**, ausgerüstet mit einem Eingabehandling mit 2 Greifern für die Montage von 2 Kunststoffteilen mit einer Leistung von 80 Takten/Minute.

Ablauf

1. Zuführung Teil „A“ auf Band direkt von Spritzgießmaschine
2. Zuführung Teil „B“ durch Wendelförderer
3. Montage Teil „A“ auf „B“ mit Kontrolle
4. Ausgabe der IO-Teile in Kiste
5. Ausgabe der NIO-Teile in Behälter



Zubehör

- Prozessmodule robuste, in der Praxis erprobte Standardeinheiten für unterschiedlichste Prozesse
- LAS **feeding**SYSTEMS die schonende, zuverlässige Sortierung und Zuführung von Teilen bei hoher Leistung und einfacher Reinigung
- Palettierer zur geordneten Ablage der geprüften Teile in Blistermagazinen
- Karussell für die Ausgabe der Teile als Schüttgut in Behältern oder Beuteln

technische Daten

Abmessungen (L x B x H)	1000 x 800 x 2000 mm
Leistung	bis 240 Teile / Minute *
Antrieb	pneumatisch, kurvengetrieben oder servotechnisch *
Steuerung	Siemens S7
Anschlusswerte	400 VAC / 50 Hz, mind. 5 bar
Ausführung (optional)	nach GMP, GAMP5 und CFR21 part 11

*abhängig von der Montageaufgabe und der geforderten Leistung

LAS Lean Assembly Systems GmbH
 Talstraße 13
 73547 Lorch-Weitmars
 Deutschland
 Tel. +49 (0) 7172/ 1 89 17 – 520
 Fax. +49 (0) 7172/ 1 89 17 – 10
 E-Mail info@las-automation.de