

Speed makes our difference.

# LAS

Lean Assembly Systems GmbH



## **picoCELL** - die kompakte 1m<sup>2</sup>- Maschine

### Montage und Prüfung auf engstem Raum

Die **picoCELL** ist eine äußerst kompakte, kostengünstige Basismaschine zur Montage und Prüfung von Bauteilen oder Komplettgeräten. Abhängig von dem Einsatzfall wird die Maschine mit einer pneumatischen, kurvengesteuerten oder auch servotechnischen Antriebslösung versehen. Dabei werden verschiedene Kriterien wie Anzahl der Einzelteile und Prozesse, geforderte Montageleistung und nicht zuletzt der Einsatzort berücksichtigt. Aufgrund des geringen Platzbedarfs von unter einem Quadratmeter findet die **picoCELL** insbesondere im Reinraum Anwendung und kann nahezu überall aufgestellt oder problemlos in bestehende Produktionslinien integriert werden.

#### Einsatzbereich

- bei Stückzahlanforderungen bis zu **240 Teile/Minute**
- Montage und Prüfung von Baugruppen oder Produkten, bestehend aus bis zu 4 Einzelteilen
- 100%-Kontrolle eines Produkt auf einer oder mehreren Bahnen
- optimal zur direkten Verkettung mit Spritzgießmaschinen

Selbstverständlich kann die **picoCELL** auch nach Richtlinien von GMP, GAMP5 oder CFR21 part 11 geliefert werden.

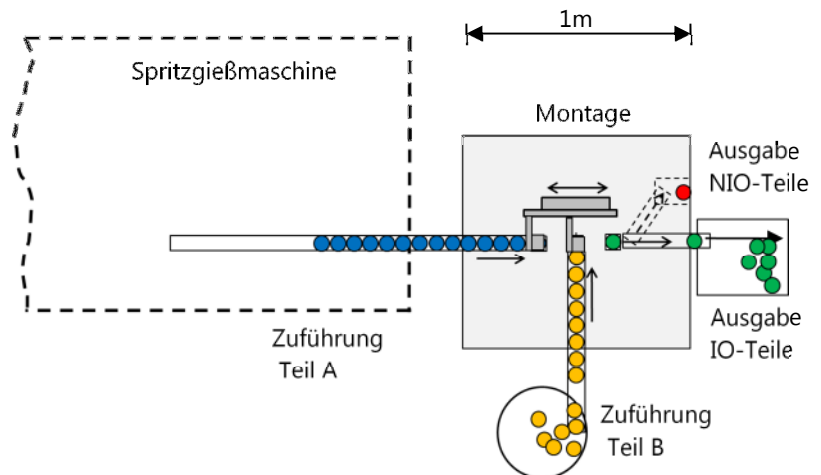


## Anwendungsbeispiel:

Die **picoCELL**, ausgerüstet mit einer Eingabehandlung mit 2 Greifern für die Montage von 2 Kunststoffteilen mit einer Leistung von 80 Takten/Minute.

### Ablauf

1. Zuführung Teil „A“ auf Band direkt von Spritzgießmaschine
2. Zuführung Teil „B“ durch Sortiertopf
3. Montage Teil „A“ auf „B“ mit Kontrolle
4. Ausgabe der IO-Teile in Kiste
5. Ausgabe der NIO-Teile in Behälter



### Zubehör

- Prozessmodule                      robuste, in der Praxis erprobte Standardeinheiten für unterschiedlichste Prozesse
- LAS **feedingSYSTEMS**        die schonende, zuverlässige Sortierung und Zuführung von Teilen bei hoher Leistung und einfacher Reinigung
- Palettierer                            zur geordneten Ablage der geprüften Teile in Blistermagazinen
- Karussell                                für die Ausgabe der Teile als Schüttgut in Behältern oder Beuteln

### technische Daten

Abmessung (LxBxH)	1000 x 800 x 2000 mm
Leistung	bis 240Teile / Minute *
Antrieb	pneumatisch, kurvengetrieben, servotechnisch *
Steuerung	Siemens S7
Anschlusswerte	400 VAC / 50 Hz, mind. 5 bar
Ausführung (optional)	nach GMP, GAMP5 und CFR21 part 11

\* .... abhängig von der Montageaufgabe und der geforderten Leistung

**LAS** Lean Assembly Systems GmbH

Talstraße 13

73547 Lorch-Weitmars

Deutschland

Tel. +49 (0) 7172/ 1 89 17 – 520

Fax. +49 (0) 7172/ 1 89 17 – 10

E-Mail [info@las-automation.de](mailto:info@las-automation.de)