

Speed makes our difference.

# LAS

Lean Assembly Systems GmbH



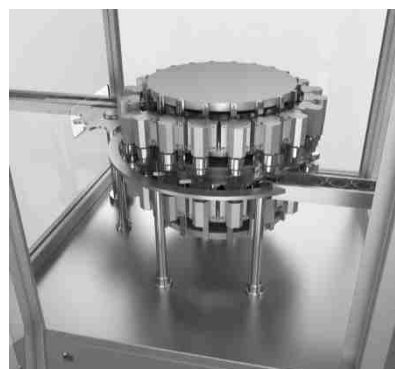
## speedCELL™

### Montage und Prüfung in Höchstleistung

Kern der **speedCELL™** bildet ein kontinuierlich über eine Kurve angetriebener Turm (continuous motion). Dieser nimmt bis zu 24 produktspezifische Werkzeuge auf, welche während der Drehung des Turms die Montage- oder Prüfprozesse durchführen. Über Satelliten werden die zu montierenden Einzelteile „im Flug“ zugeführt oder für die weitere Bearbeitung nach dem Montage- oder Prüfprozess ausgeschleust. Wie alle anderen Maschinen zeichnet sich die **speedCELL™** durch einen stabilen Aufbau, die hohe Präzision durch ruhigen Lauf, den geringen Verschleiß sowie die ausgeprägte Bedienerfreundlichkeit aus.

### Einsatzbereich

- Stückzahlanforderungen bis zu **1000 Teile/Minute**
- Montage und Prüfung von Baugruppen oder Produkten, bestehend aus bis 4 Einzelteilen
- Vorzugsweise rotationssymmetrische Einzelteile
- Selbstverständlich kann die **speedCELL™** auch nach den Richtlinien von GMP, GAMP5 oder CFR21 part 11 geliefert werden.

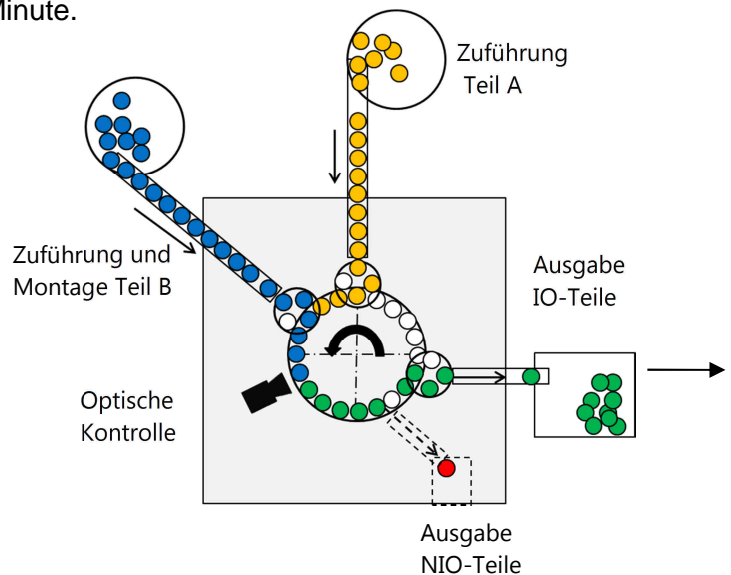


## Anwendungsbeispiel

Die **speedCELL™**, ausgerüstet mit 20 Werkzeugen und 3 Satelliten für die Montage von 2 Kunststoffteilen mit einer Leistung von 400 Takten/Minute.

### Ablauf

1. Zuführung Teil „A“ durch Zuführgerät
2. Zuführung Teil „B“ durch Zuführgerät und Montage auf Teil „A“
3. Optische Kontrolle
4. Ausblasen der NIO-Teile in Kiste
5. Ausgabe der IO-Teile auf Abführband / in Kiste



### Zubehör

- LAS **feedingSYSTEMS™** die schonende, zuverlässige Sortierung und Zuführung von Teilen bei hoher Leistung und einfacher Reinigung
- Karussell für die Ausgabe der Teile als Schüttgut in Behältern oder Beuteln

### Technische Daten

Abmessung (LxBxH)	1000 x 1000 x 2000 mm
Leistung	bis 1000 Teile / Minute *
Antrieb	kurvengetrieben
Steuerung	Siemens S7
Anschlusswerte	400 VAC / 50 Hz, mind. 5 bar
Ausführung (optional)	nach GMP, GAMP5 und CFR21 part 11

\* .... abhängig von der Montageaufgabe und der geforderten Leistung

**LAS** Lean Assembly Systems GmbH

Talstraße 13

73547 Lorch-Weitmars

Deutschland

Tel. +49 (0) 7172/ 1 89 17 – 520

Fax. +49 (0) 7172/ 1 89 17 – 10

E-Mail [info@las-automation.de](mailto:info@las-automation.de)