

## Montageanlage für Verschlüsse - schnell und zuverlässig



### Die Kundenanforderungen

- Montage von **260 Verschlüssen/Minute**, bestehend aus **2 Einzelteilen**
- Technische **Verfügbarkeit > 95%**
- Sichere Zuführung der Dichtung
- 2h Autonomie
- Maschinenausführung nach den strengen Richtlinien der Pharmaindustrie
- Gute Zugänglichkeit zu den Prozessen

### Die LAS-Lösung

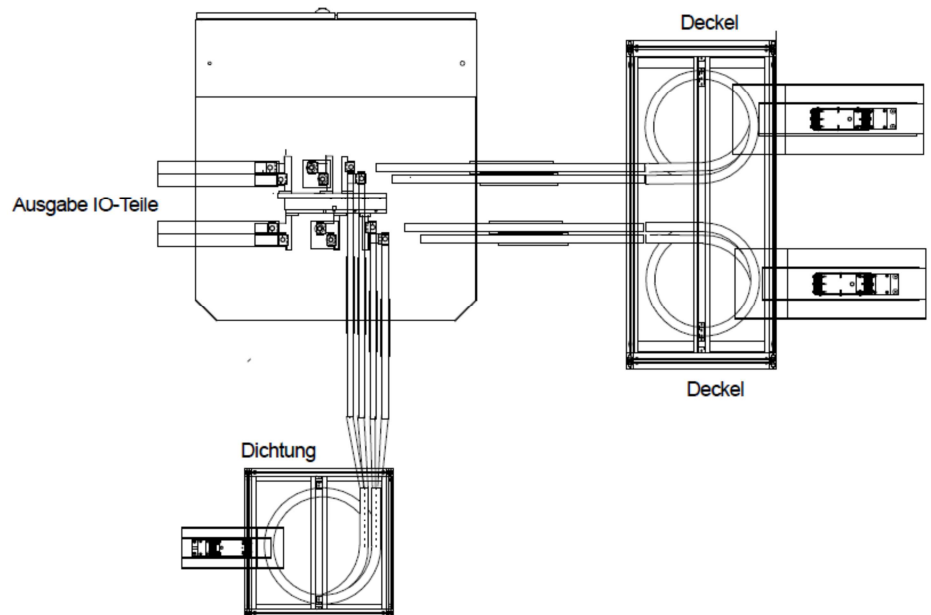
Kurvengesteuerte Montagemaschine **picoCELL** mit einem **Flächenbedarf von < 1m<sup>2</sup>**,  
Teiletransport durch Mehrfach-Handlingeinheit mit 6 Greiferpaaren

- **65 Takte/Minute** (15.600 Teile/h)
- 2- bzw. **4-bahnige Zuführung** von Deckel und **Dichtung**
- Teileschonendes Greifen mit Saugpipetten
- Kontrollen nach jedem Fügeprozess
- Geringer Flächenbedarf



## Montageablauf

- Zuführen Dichtung 4-bahnig
- Zuführen Deckel und Montage auf Dichtung
- Kontrolle
- Ausgabe der Gutteile in Behälter



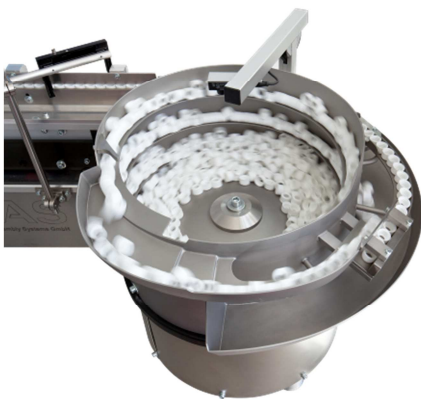
## Kernprozesse

- Sicheres Zuführen und Fügen von Dichtungen
- taktile Kontrolle

## Die Projektedaten

- Flächenbedarf: 6 m<sup>2</sup>
- Realisierungszeit: 4 Monate

Übrigens – auch die Zuführtechnik **feedingSYSTEMS** stammt aus dem Hause LAS.



Ihr Ansprechpartner:

Jochen Heller

**LAS** Lean Assembly Systems GmbH

Talstraße 13

73547 Lorch-Weitmars

Deutschland

Tel. +49 (0) 71 72 / 1 89 17 – 530

Mobil +49 (0) 171 30 54 023

E-Mail [j.heller@las-automation.de](mailto:j.heller@las-automation.de)