

Montageanlage für Reihenklemmen - Varianten wirtschaftlich beherrschen

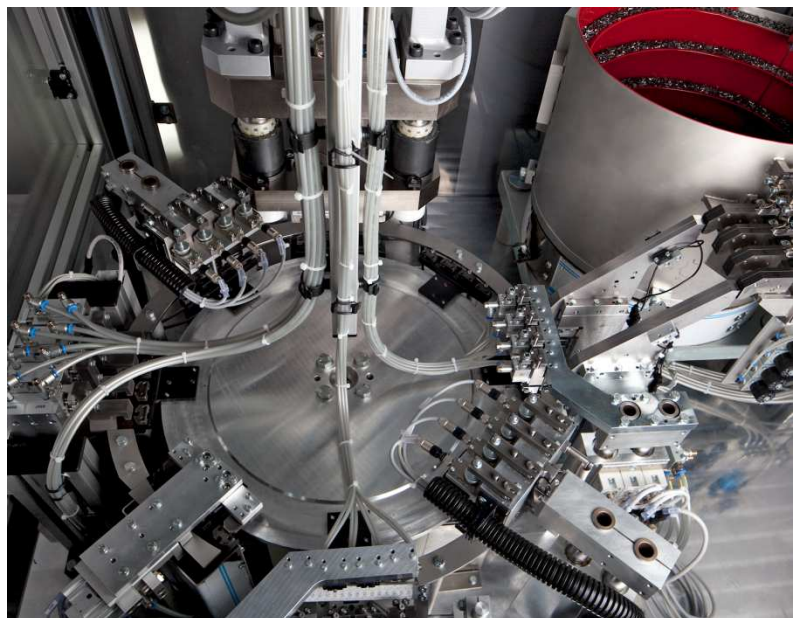
Die Kundenanforderungen

- Montage von **28.800 Klemmen/h**
- **51 Produktvarianten**, bestehend aus bis zu 20 Einzelteilen
- Kurze Umrüstzeiten bei Typwechsel zur Erhöhung der Verfügbarkeit
- Ausführung für **Dauerbetrieb 24/7**
- Einfache Bedienung
- Geringe Mitarbeiterbindung

Die LAS-Lösung

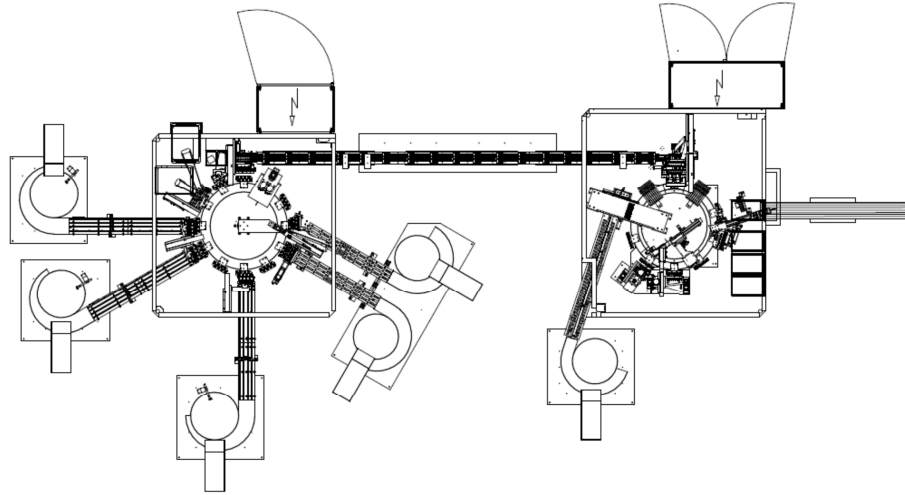
2 verkettete, kurvengesteuerte Montagemaschinen **ratioCELL** mit 16- / 24-fach-Rundschalttischen

- **60 Takte/Minute, 8-bahnig**
(28.800 Teile/h)
- **Zuführung und Fügen** der Einzelteile **4-fach**
- Umrüstzeit < 15 Minuten
- Sicheres **Zuführen** von Kontakten
- **100%-Prüfung der Teile**
(Kraft-/Weg-Prüfung und Taumelmaßkontrolle)
- Einfaches, menügeführtes Bedienkonzept



Montageablauf

- Zuführen und Einsetzen Gehäuse
2 x 4-fach
- Zuführen und Einsetzen Kontakte
2 x 4-fach
- Optische Kontrolle
- Ausgabe IO-Teile, Übergabe
- Zuführen und Einsetzen Deckel
- Kraft-/Weg-, Taumelmaßprüfung
- Teileausgabe



Kernprozesse

- Zuführen und Fügen Kleinteile, 4-fach
- Optische Kontrolle
- Kraft-/Weg-Messung
- Taumelmaßkontrolle

Projektedaten

- Flächenbedarf: 45 m²
- Realisierungszeit: 10 Monate

Übrigens – auch die Zuführtechnik **feedingSYSTEMS** stammt aus dem Hause LAS.



Ihr Ansprechpartner:

Martin Weigl

LAS Lean Assembly Systems

Talstraße 13

73547 Lorch-Weitmars

Tel. +49 7172 189 17 – 609

Mobil +49 172 7217859

m.weigl@las-automation.de