

Speed makes our difference.

LAS

Lean Assembly Systems GmbH

Montageanlage für Verschlüsse

- schnell und zuverlässig !



Die Kundenanforderungen

- Montage von **260 Verschlüsse/Minute**, bestehend aus **2 Einzelteilen**
- Technische **Verfügbarkeit > 95%**
- Sichere Zuführung der Dichtung
- 2h Autonomie
- Maschinenausführung nach den strengen Richtlinien der Pharmaindustrie
- Gute Zugänglichkeit zu den Prozessen

Die LAS-Lösung

1 kurvengesteuerte Montagemaschine **picoCELL** mit einem **Flächenbedarf von < 1m²**, Teiletransport durch Mehrfach-Handlingseinheit mit 6 Greiferpaaren

- **65 Takte/Minute** (15.600 Teile/h)
- 2- bzw. **4-bahnige Zuführung** von Deckel und **Dichtung**
- Teileschonendes Greifen mit Saugpipetten
- Kontrollen nach jedem Fügeprozess
- Geringer Flächenbedarf



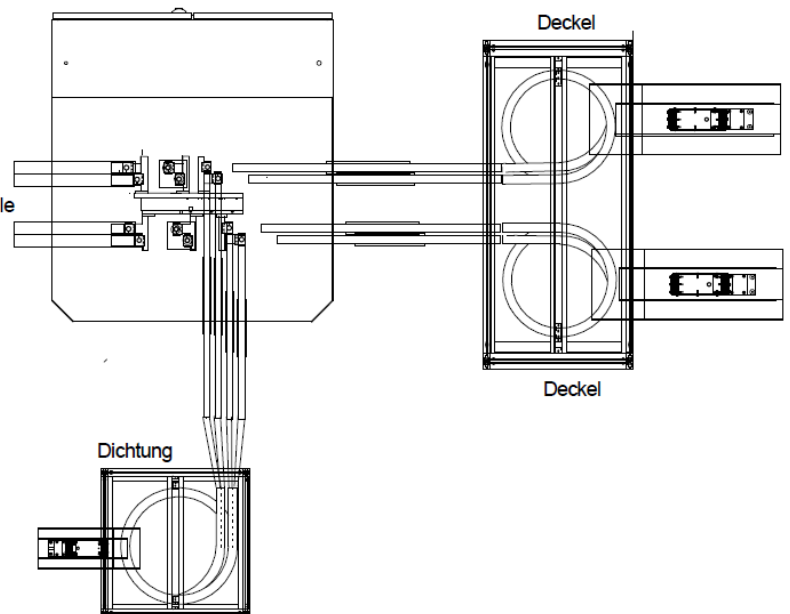
Speed makes our difference.

LAS

Lean Assembly Systems GmbH

Montageablauf

- Zuführen Dichtung 4-bahnig
- Zuführen Deckel und Montage auf Dichtung
- Kontrolle
- Ausgabe der Gutteile in Behälter



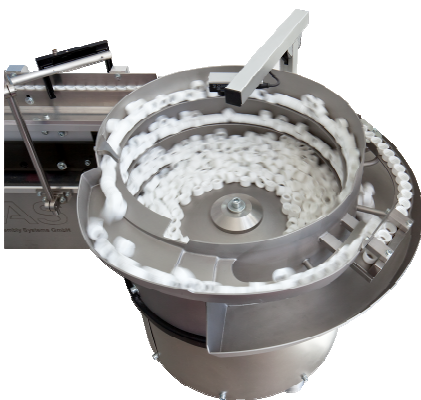
Kernprozesse

- Sicheres Zuführen und Fügen von Dichtungen
- taktile Kontrolle

Die Projektedaten

- Flächenbedarf: 6 m²
- Realisierungszeit: 4 Monate

übrigens – auch die Zuführtechnik **feedingSYSTEMS** stammt aus dem Hause LAS.



Ihr Ansprechpartner:

Jochen Heller

LAS Lean Assembly Systems GmbH

Talstraße 13

73547 Lorch-Weitmars

Deutschland

Tel. +49 (0) 71 72 / 1 89 17 – 530

Fax. +49 (0) 71 72 / 1 89 17 – 10

E-Mail j.heller@las-automation.de